

一般物性

T550, T550SF

ABS樹脂 (UL94 HB)

透明グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220°C/10kg	g/10min	28
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	48
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	74
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2300
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	9
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	73
燃焼性	UL94	-	-	HB
全光線透過率	ASTM D1003	3.0mm	%	90
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.11

注

- ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- UL認定ファイルNo.は、E47773です。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度 (°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-85°C	210-230	210-230	190-210	170-190	70-90	10-20	40-60