

## 一般物性

### MX5

ABS樹脂

めっき用グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220°C/10kg	g/10min	12
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	49
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	67
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2300
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	24
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	82
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.04

#### 注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

#### 標準成形条件

予備乾燥	シリンドー設定温度 (°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-85°C	210-230	210-230	190-210	170-190	70-90	10-20	40-60