

## 一般物性

## A1500

PA/ABS樹脂 (UL94 HB)

特性	測定方法	測定条件	単位	絶乾	吸湿2.0%
成形収縮率	ダイセル法	—	%	0.6-0.8	—
引張強さ	ISO 527	—	MPa	42	33
曲げ強さ	ISO 178	—	MPa	62	44
曲げ弾性率	ISO 178	—	MPa	1800	1200
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23℃	kJ/m <sup>2</sup>	83	78
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	-30℃	kJ/m <sup>2</sup>	16	—
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23℃/6.4mm	J/m	830	850
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	-30℃/6.4mm	J/m	160	—
ロックウェル硬さ	ISO 2039	—	—	R108	R101
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	℃	74	70
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	℃	84	80
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	℃	100	90
荷重たわみ温度	ASTM D648	0.46MPa/6.4mm	℃	100	92
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/℃	10	—
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/℃	—	—
燃焼性	UL94	—	—	HB	—
吸水率	ISO 62	—	%	0.7	—
密度	ISO 1183	—	g/cm <sup>3</sup>	1.06	—

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(℃)				スクリー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (℃)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-100℃	220-250	230-260	220-250	180-210	60-90	10-20	60-70