

MINERAL FILLED AND GLASS BEADS CARICHE MINERALI E SFERE VETRO MINERAL UND GLASKUGEL						IMPACT MODIFIED		ELASTOMERIZZATI			SCHLAGZÄHMODIFIZIERT			
NILAMID B3 W GB30	NILAMID B3 HH GB50	NILAMID B3 HH KGF2515	NILAMID B3 HH K30	NILAMID A2 H M30	NILAMID B3 M40	NILAMID A2 H J10	NILAMID A3 J20	NILAMID A3 J28	NILAMID A3 J10 GF13	NILAMID A3 J10 GF30	NILAMID B3 D	NILAMID B3 D10	NILAMID B3 J20	NILAMID B3 J05 GF30
PA6, 30% GLASS BEAD REINFORCED, HEAT STABILIZED	PA6, 50% GLASS BEAD, HIGH HEAT STABILIZATION	PA6, 15% GLASS FIBRE REINFORCED, 25% MINERAL FILLED, HIGH HEAT STABILIZATION	PA6, 30% MINERAL FILLED, HIGH HEAT STABILIZATION	PA6, 30% MINERAL FILLED, HEAT STABILIZED	PA6, 40% MINERAL FILLED, HEAT STABILIZED	PA6.6, UNFILLED, LOW VISCOSITY,HIGH IMPACT RESISTANT	PA6.6, UNFILLED, VERY HIGH IMPACT RESISTANT AND GOOD FLEXIBILITY AT LOW TEMPERATURE	PA6.6, UNFILLED, MAXIMUM COLD AND DRY IMPACT RESISTANT	PA6.6, 13% GLASS FIBRE REINFORCED, HIGH IMPACT RESISTANT	PA6.6, 30% GLASS FIBRE REINFORCED, HIGH IMPACT RESISTANT	PA6, EASY FLOW, DRY IMPACT RESISTANT	PA6, STANDARD VISCOSITY, IMPACT RESISTANT	PA6, UNFILLED, VERY HIGH IMPACT RESISTANT AND GOOD FLEXIBILITY AT LOW TEMPERATURE	PA6 30% GLASS FIBRE, DRY IMPACT RESISTANT
PA6, 30% SFERE DI VETRO, STABILIZZATA AL CALORE	PA6, 50% SFERE DI VETRO, MASSIMA RESISTENZA AL CALORE	PA6, 15% FIBRA DI VETRO, 25% CARICA MINERALE, MASSIMA RESISTENZA AL CALORE	PA6, 30% CARICA MINERALE, MASSIMA RESISTENZA AL CALORE	PA6, 30% CARICA MINERALE, STABILIZZATA AL CALORE	PA6, 40% CARICA MINERALE, STABILIZZATA AL CALORE	PA6.6, NON RINFORZATA, BASSA VISCOSITÀ, BUONA RESISTENZA ALL'IMPATTO	PA6.6, NON RINFORZATA, ALTA RESISTENZA ALL'IMPATTO E BUONA FLESSIBILITÀ A BASSA TEMPERATURA	PA6.6, NON RINFORZATA, MASSIMA RESISTENZA ALL'IMPATTO A BASSA TEMPERATURA E A SECCO	PA6.6, 13% FIBRA DI VETRO, BUONA RESISTENZA ALL'IMPATTO	PA6.6, 30% FIBRA DI VETRO, BUONA RESISTENZA ALL'IMPATTO	PA6, ALTA FLUIDITÀ, TENACIZZATA	PA6, VISCOSITÀ STANDARD, MODIFICATA ALL'IMPATTO	PA6, NON RINFORZATA, ALTA RESISTENZA ALL'IMPATTO E BUONA FLESSIBILITÀ A BASSA TEMPERATURA	PA6 30% FIBRA DI VETRO, TENACIZZATA
PA6, 30% GLASKUGELVERSTÄRKT, HITZESTABILISIERT	PA6, 50% GLASKUGELVERSTÄRKT, HOCH HITZESTABILISIERT	PA6, 15% GLASFASERVERSTÄRKT, 25% MINERALGEFÜLLT, HOCH HITZESTABILISIERT	PA6, 30% MINERALGEFÜLLT, HOCH HITZESTABILISIERT	PA6, 30% MINERALGEFÜLLT, HITZESTABILISIERT	PA6, 40% MINERAL GEFÜLLT, HITZESTABILISIERT	PA6.6, UNGEFÜLLT, NIEDRIGE VISKOSITÄT, HOCHSCHLAGZÄH	PA6.6, UNGEFÜLLT, SEHR HOCHSCHLAGZÄH, FLEXIBEL BEI TIEFEN TEMPERATUREN	PA6.6, UNGEFÜLLT, SEHR KÄLTE- UND HOCHSCHLAGZÄH	PA6.6, 13% GLASFASERVERSTÄRKT, HOCHSCHLAGZÄH	PA6.6, 30% GLASFASERVERSTÄRKT, HOCHSCHLAGZÄH	PA6, LEICHT FLIESSEND, TROCKENSCHLAGZÄH	PA6, NORMALVISKOSER TROCKENSCHLAGZÄH	PA6, UNGEFÜLLT, SEHR HOCHSCHLAGZÄH, FLEXIBEL BEI TIEFEN TEMPERATUREN	PA6 30% GLASFASERVERSTÄRKT, TROCKENSCHLAGZÄH
1,32	1,55	1,5	1,36	1,38	1,45	1,08	1,07	1,07	1,2	1,3	1,11	1,1	1,06	1,35
1,1 / 1,1	0,8 / 0,8	0,3 / 0,7	0,9 / 1,1	0,7 / 0,7	1,1 / 1,1	1,4 / 1,4	1,3 / 1,3	2,1 / 2,1	0,5 / 0,8	0,3 / 0,5	1,7 / 1,9	1,4 / 1,5	1,2 / 1,3	0,3 / 0,6
2,0 / 6,5	0,7 / 4,0	0,9 / 4,8	0,9 / 5,8	2,0 / 6,5	2,0 / 6,5	1,2 / 7,5	0,9 / 6,5	1,5 / 6,0	1,0 / 6,0	0,6 / 4,5	2,5 / 7,5	2,5 / 7,0	2,0 / 7,0	0,9 / 6,2
–	5	5,5	4,5	–	–	12	80	–	12	19	–	–	–	20
–	4	4,5	4	–	–	7,5	20	–	–	13	–	–	–	10
NB	25	40	35	35	NB	>250	NB	NB	–	55	NB	NB	NB	90
40	20	35	30	37	–	>150	NB	NB	–	45	–	NB	NB	85
3,5	4,5	6	5	2,5	3	10	55	NB	13	20	5	13	28	20
3	3,5	4,5	4	2,5	2	7	18	20	–	14	–	8	8	15
80	80	135	85	65	80	55	45	45	90	140	70	60	50	165
3800	6000	8200	5800	6200	5500	2600	1700	1850	3500	8300	3000	2450	1850	9200
–	–	–	–	–	–	>5	>15	–	–	–	–	–	–	–
14	5	3	4	4	3,5	25	>80	>50	4	3,5	15	12	>50	3,5
200	200	220	200	200	195	190	160	130	–	250	160	160	160	220
180	110	192	120	180	130	65	60	60	238	240	65	60	60	205
OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	–	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK
115	120	125	125	115	105	85	85	90	95	105	85	85	85	100
–	20	21	20	–	–	20	20	–	–	21	–	–	–	21
10*12	10*12	10*12	10*12	10*12	–	10*12	10*12	–	10*12	10*12	10*12	10*12	10*12	10*12
10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13
550	500	550	550	500	450	475	500	600	500	550	600	500	450	550
–	25	24	24	–	–	19	20	–	–	21	–	–	–	23
HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB(HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)	HB (HB)
HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	750 (650)	750 (650)	750 (650)	–	–	650 (650)	550 (550)	–	650 (650)	650 (650)	–	–	–	650 (650)
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	B55	B45	B35	–	–	–	–	–	B65	–	–	–	–	–
FRIANYL B 63 WKV30	NILAMID B3 H7 B10	NILAMON B3 H7 GK35	NILAMON B3 H7 K6	FRIANYL B 63 WSG30	FRIANYL B 63 SG40	NILAMID A2 H2 ZB	NILAMID A3 H ZE	FRIANYL A 63 HS28	NILAMID A3 H G3 ZB	NILAMID A3 H G6 ZB	FRIANYL B 63 NS	FRIANYL B 63 S10	FRIANYL B 63 SI 20	NILAMID B3 H G6 ZA

EXAMPLES OF MAIN APPLICATIONS

ESEMPI DELLE PRINCIPALI APPLICAZIONI

ANWENDUNGSBEISPIELE

CAR HANDLE

MANIGLIA PORTIERA AUTO

TÜRGRIFF



AIR INTAKE MANIFOLD

COLLETTORE ASPIRAZIONE ARIA

LUFTANSAUGMODUL



SNOWSHOES

CIASPOLE

SCHNEESCHUHE



The Polyamide Specialists

NILAMID®

ENGINEERING

COMPOUNDS

- EN
- GLASS FIBER REINFORCED UP TO 60%
 - HIGH IMPACT MODIFIED
 - MINERAL AND GLASS BEADS FILLED
 - HEAT STABILIZED
 - HYDROLYSIS RESISTANT
 - WIDE RANGE OF COLORS

- IT
- RINFORZATI FIBRA VETRO FINO AL 60%
 - ELEVATA RESISTENZA ALL'IMPATTO
 - CON CARICHE MINERALI E SFERE DI VETRO
 - STABILIZZATI AL CALORE
 - STABILIZZATI ALL'IDROLISI
 - VASTA GAMMA DI COLORI

- DE
- GLASFASERVERSTÄRKT BIS 60%
 - HOHE SCHLAGZÄHMODIFIZIERUNG
 - MINERAL- UND GLASKUGELGEFÜLLT
 - HITZESTABILISIERT
 - HYDROLYSEBESTÄNDIG
 - UMFANGREICHE AUSWAHL AN FARBEN



