

WITH HALOGENS			ALOGENATI		HALOGENHALTIG		
FRIANYL A3 V2-XI	FRIANYL A3 V0-XI	FRIANYL A3 GF07 V2-XI	FRIANYL A3 GF20 V2-XI	FRIANYL A3 GF20 V0-XI	FRIANYL A3 GF25 V0-XI	FRIANYL B3 GF30 V0-XI	FRIANYL C3 GF10 TF20 V2-XI
PA6.6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V2, ANTIMO- NY TRIOXIDE, PBB AND PBDE FREE	PA6.6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V0, ANTIMO- NY TRIOXIDE, PBB AND PBDE FREE	PA6.6, 7% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RE- TARDANT V2, ANTIMONY TRIOXIDE, PBB AND PBDE FREE	PA6.6, 20% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RE- TARDANT V2, ANTIMONY TRIOXIDE, PBB AND PBDE FREE	PA6.6, 20% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, PBB AND PBDE FREE	PA6.6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, PBB AND PBDE FREE	PA6.6, 30% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, PBB AND PBDE FREE	PA6.6/6, 10% GLASS FIBRE WITH 20% PTFE, FLAME RETARDANT V2, ANTIMONY TRIOXIDE, PBB AND PBDE FREE
PA6.6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V2, SENZA TRIOSSIDO DI ANTIMONIO, PBB E PBDE	PA6.6, NON RINFORZATA, AUTO- ESTINGUENTE V0, SENZA TRIOSSIDO DI ANTIMONIO, PBB E PBDE	PA6.6, 7% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V2, CON ALOGENI, ESENTE DA TRIOSSIDO DI ANTIMO- NIO, DA PBB E PBDE	PA6.6, 20% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V2, CON ALOGENI, ESENTE DA TRIOSSIDO DI ANTIMONIO, PBB E PBDE	PA6.6, 20% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, ESENTE DA PBB E PBDE	PA6.6, 25% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, ESENTE DA PBB E PBDE	PA6.6, 30% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, ESENTE DA PBB E PBDE	PA6.6/6, 10% FIBRA VETRO CON 20% PTFE, AUTOESTINGUENTE V2, ESENTE DA TRIOSSIDO DI ANTIMONIO, PBB E PBDE
PA6.6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V2, FREI VON ANTIMON-III- OXID, PBB UND PBDE	PA6.6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, FREI VON ANTIMON-III- OXID, PBB UND PBDE	PA6.6, 7% GLASFASERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V2, FREI VON ANTIMON-III- OXID, PBB UND PBDE	PA6.6, 20% GLASFASER- VERSTÄRKT, FLAMMGE- SCHÜTZT V2, FREI VON ANTIMON-III-OXID, PBB UND PBDE	PA6.6, 20% GLASFASER- VERSTÄRKT, FLAMMGE- SCHÜTZT V0, FREI VON PBB UND PBDE	PA6.6, 25% GLASFASER- VERSTÄRKT, FLAMMGE- SCHÜTZT V0, FREI VON PBB UND PBDE	PA6.6, 30% GLASFASER- VERSTÄRKT, FLAMMGE- SCHÜTZT V0, FREI VON PBB UND PBDE	PA6.6/6, 10% GLASFA- SERVERSTÄRKT MIT 20% PTFE, FLAMMGESCHÜTZT V2, FREI VON ANTIMON- III-OXID, PBB UND PBDE
1,28	1,30	1,30	1,42	1,55	1,58	1,56	1,45
1,0 / 1,0	1,0 / 1,0	0,7 / 0,9	0,4 / 0,8	0,4 / 0,8	0,4 / 0,7	0,2 / 0,5	0,3/0,6
1,0 / 6,0	1,0 / 6,0	1,2 / 6,5	0,7 / 5,5	0,5 / 4,2	0,5 / 4,0	1,3 / 5,0	0,5/3,8
6,0	3	4,5	7,5	7,0	8,0	8,0	5,5
5,0	–	4,0	6,5	6,0	6,5	6,5	5,0
75	35	35	45	25	27	35	40
65	–	28	35	22	24	25	35
6,0	–	5,0	7,0	7,0	7,0	8,0	5,0
5,5	–	4,5	6,0	6,0	5,5	6,0	4,8
53	56	75	126	110	125	110	95
2500	3000	3900	6700	7500	9000	9000	4000
15,0	2,5	–	–	–	–	–	5,0
>30	4,0	4,0	3,0	2,5	2,5	2,0	-
230	235	240	250	250	255	215	240
90	95	230	240	235	245	195	220
OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK	OK / OK
130	–	120	130	115	115	115	110
20	–	20	21	21	21	21	21
10*13	–	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13
10*13	–	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13
400	350	400	375	400	400	400	500
34	34	34	34	34	35	33	28
V2 (V2)	V0 (V0)	V1 (V2)	V0 (V2)	V0 (V0)	V0 (V0)	V0 (V0)	V2 (V2)
V2	V0 (V0)	V2 (V2)	V2 (V2)	V0	V0 (V0)	V0	V2
OK (OK)	OK (OK)	OK (OK)	OK (OK)	OK (OK)	OK (OK)	OK (OK)	OK (OK)
960 (850)	960 (960)	960 (850)	960 (960)	960 (960)	960 (960)	960 (960)	960 (825)
900 (875)	775 (800)	900 (875)	900 (900)	875 (825)	875 (825)	875 (825)	960 (850)
SE		SE	SE	SE	SE	SE	SE
NILAMID AXP 156	NILAMID A FR C4	NILAMID AXP 162 G07	NILAMID AXP 162 G20	NILAMID A G4 FR C4	NILAMID A G5 FR C4	NILAMID B G6 FR C4	NILAMID AXP 159

The information provided in this documentation corresponds to our technical knowledge at the date of its publication. This information may be subject to revision at our discretion. The data provided fall within the average product properties and relate only to the material specified; the data may not be valid for our products when used in combination with any other materials or additives or in improper processes. The data provided cannot be considered as specification limits; they are not intended to replace any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. The data provided have been obtained from tests which were carried out according to standard practice. The tests were performed on specimens DAM (dry as moulded conditions) according to ISO 1874-2, if no other conditions are required. Our technical service can complete the information included in this brochure by supplying additional data for further production and design. Technical data sheets and safety data sheets are available on request. All the products described are available in natural colour and black; in addition they can be supplied in a large range of colours tailored to specific customer requests. Some technical properties of coloured materials can deviate from the reported values relating to the natural grade. All the products are available in bags, octabins and bulk. For best production processing, we suggest drying the material at 80°C for 2 hours; we also recommend verifying granule moisture before the use of products which have been in stock for over 6 months.

We assume no responsibility for the improper use of the products described in this document.

Last update June 2012



www.nilit.com/plastics

I dati riportati su questo bollettino rappresentano le nostre conoscenze tecniche al momento della stesura. Questi dati possono essere soggetti a revisione a nostra completa discrezione. I valori riportati ricadono nella media delle proprietà e si riferiscono soltanto ai prodotti menzionati; questi dati possono risultare diversi in caso di utilizzo con altri materiali, additivi o in processi impropri. I valori riportati non devono essere considerati come limite di specifica; inoltre non possono sostituire i test necessari per determinare il giusto utilizzo di un prodotto specifico per un'applicazione particolare. I valori riportati sono ottenuti su provini DAM (dry as molded) in accordo alla norma ISO 1874-2, realizzati mediante stampaggio ad iniezione del compound naturale. La nostra assistenza tecnica è disponibile per integrare le informazioni contenute in questa tabella fornendo dati specifici per la trasformazione e la progettazione. Schede tecniche e schede di sicurezza sono disponibili a richiesta per ogni singolo prodotto. I prodotti elencati, disponibili in colore naturale o nero, possono essere forniti in una vasta gamma di colori, additivati e stabilizzati in base a specifiche richieste del cliente. I prodotti colorati possono avere proprietà differenti da quelle riportate relative alla versione naturale. Tutti i materiali sono disponibili in sacchi, gaylords, octabins, e cisterne. Al fine di ottimizzare il processo di trasformazione si consiglia di essiccare preventivamente il prodotto a temperatura di 80°C per 2 ore; consigliamo di verificare l'umidità dei granuli prima dell'utilizzo per prodotti in magazzino da oltre 6 mesi.

Decliniamo ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei prodotti descritti in questo documento.

Aggiornamento Giugno 2012

NILIT®

Maurizio Levi Road, Ramat Gabriel
23102 Migdal Haemek - ISRAEL
Phone +972 4 6544 504
Fax +972 4 6544 665
nilitplastics@nilit.com

NILIT® Plastics Europe S.r.l.

Via Moscova 1
20017 Rho (MI) - ITALY
Phone +39 02 93 17 97 1
Fax +39 02 93 17 97 66
nilitplastics.europe@nilit.com

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten entsprechen dem Informationsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Angaben können jederzeit von uns aktualisiert werden. Die veröffentlichten Daten sind Durchschnittswerte und beziehen sich auf die aufgeführten Produkte. Die genannten Werte können abweichen wenn Fremdstoffe beigemischt werden oder das Material unsachgemäß verarbeitet wird. Die veröffentlichten Daten dürfen nicht als Grenzwerte angesehen werden. Die Angaben können keine Tests ersetzen, die man für spezielle Applikationen benötigt. Die aufgeführten Werte stammen von Mustern, die gemäß den angegebenen Prüfverfahren ermittelt wurden. Die Prüfungen beziehen sich auf den spritzfrischen Zustand (DAM=dry as molded) gemäß ISO 1874-2, sofern keine anderen Konditionierbedingungen gefordert werden. Unsere Technik kann Ihnen weitere Informationen zu dieser Tabelle übermitteln. Technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich. Die aufgelisteten Produkte sind in den Farben Natur und Schwarz verfügbar. Darüber hinaus bieten wir eine breite Farbpalette an und können auf spezielle Kundenwünsche eingehen. Farbeinstellungen können in den technischen Werten im Vergleich zu Natureinstellungen abweichen. Alle Materialien sind in Säcken, Oktabins und im Silo erhältlich. Um den Spritzgussprozess zu optimieren, sollte man das Produkt für 2 Stunden bei 80°C vortrocknen. Wir empfehlen Ihnen bei Materialien die länger als 6 Monate gelagert wurden die Feuchtigkeit vor der Verarbeitung zu überprüfen.

Wir übernehmen keine Haftung für unsachgemäße Verwendung der in dieser Broschüre beschriebenen Produkte.

Letztes update Juni 2012

NILIT® (Suzhou) Engineering Plastic Technologies Co.,Ltd.

No. 151 Song Bei Road, Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province - P.R. CHINA 215024
Phone +86 512 85 66 58 08
Fax +86 512 85 66 58 09
nilitplastics.china@nilit.com

NILIT® Plastics Europe GmbH & Co. KG

Niedermatt 11
D-79694 Utzenfeld - GERMANY
Phone +49 76 73 887 0
Fax +49 76 73 887 220
nilitplastics.europe@nilit.com



FRIANYL

FLAME RETARDANT POLYAMIDES

POLIAMMIDI AUTOESTINGUENTI

FLAMMGESCHÜTZTE POLYAMIDE

FLAME RETARDANT POLYAMIDES POLIAMMIDI AUTOESTINGUENTI FLAMMGESCHÜTZTE POLYAMIDE			HALOGENS AND RED PHOSPHORUS FREE																		ESENTI ALOGENI E FOSFORO ROSSO										FREI VON HALOGENEN UND ROTEM PHOSPHOR										WITH RED PHOSPHORUS - FOSFORO ROSSO MIT ROTEM PHOSPHOR			
TYPE - TIPO - TYP			FRIANYL A2 V2	FRIANYL A3 V2	FRIANYL B3 V2	FRIANYL A2 V0	FRIANYL A3 V0	FRIANYL A3 RV0	FRIANYL B3 HV0	FRIANYL C3 HV0	FRIANYL A3 HGF25 V0	FRIANYL A3 GF25 V0	FRIANYL A3 GF30 V0	FRIANYL A3 GF35 V0	FRIANYL A3 GF25 V0 VN	FRIANYL A3 GF30 V0 VN	FRIANYL B3 GF25 V0	FRIANYL B3 GF30 V0	FRIANYL B3 GF25 V0 VN	FRIANYL B3 GF20 V2	FRIANYL B3 GF30 V2	FRIANYL B3 S10 V2	FRIANYL A3 GF25 V0-P1	FRIANYL A3 GF25 V0-P2	FRIANYL A3 GF35 V0-P1	FRIANYL A3 GF50 V0-P1																		
PROPERTIES	UNIT	STANDARD	PA6,6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V2, HIGH FLOW	PA6,6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V2	PA6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V2	PA6,6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V0, HIGH FLOW	PA6,6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V0	PA6,6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V0, HEAT STABILIZED	PA6, UNFILLED, FLAME RETARDANT V0, INCREASED HEAT STABILITY	PA6,6/6, UNFILLED, FLAME RETARDANT, INCREASED HEAT STABILITY	PA6,6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, INCREASED HEAT STABILITY	PA6,6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0	PA6,6, 30% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0	PA6,6, 35% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0	PA6,6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, CROSS LINKABLE	PA6,6, 30% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, CROSS LINKABLE	PA6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0	PA6, 30% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0	PA6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, CROSS LIN- KABLE	PA6, 20% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V2	PA6, 30% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V2	PA6, 10% MINERAL FILLER, FLAME RETARDANT V2	PA6,6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, WITH RED PHOS- PHOROUS	PA6,6, 25% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, WITH RED PHOSPHO- RUS, LOW PHOSPHATE RELEASE	PA6,6, 35% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, WITH RED PHOSPHO- RUS, LOW PHOSPHATE RELEASE	PA6,6, 50% GLASS FIBRE REINFORCED, FLAME RETARDANT V0, WITH RED PHOSPHO- RUS, LOW PHOSPHATE RELEASE																		
PROPRIETÀ	UNITÀ	METODO	PA6,6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V2, ALTA FLUIDITÀ	PA6,6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V2	PA6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V2	PA6,6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V0, ALTA FLUIDITÀ	PA6,6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V0	PA6,6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V0, ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V0, ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA6,6/6, NON RINFORZATA, AUTOESTINGUENTE V0, ELEVATA STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA6,6, 25% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, INCREAS STABILIZZAZIONE AL CALORE	PA6,6, 25% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0	PA6,6, 30% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0	PA6,6, 35% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0	PA6,6, 25% FIBRA DI VETRO, RETICOLABILE, AUTOESTINGUENTE V0	PA6,6, 30% FIBRA DI VETRO, RETICOLABILE, AUTOESTINGUENTE V0	PA6, 25% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0	PA6, 30% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0	PA6, 25% FIBRA DI VETRO, RETICOLABILE, AUTOESTINGUENTE V0	PA6, 20% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V2	PA6, 30% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V2	PA6, 10% MINERALE, AUTOESTINGUENTE V2	PA6,6, 25% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, CON FOSFORO ROSSO, BASSO RILASCIO DI FOSFATI	PA6,6, 25% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, CON FOSFORO ROSSO, BASSO RILASCIO DI FOSFATI	PA6,6, 35% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, CON FOSFORO ROSSO, BASSO RILASCIO DI FOSFATI	PA6,6, 50% FIBRA DI VETRO, AUTOESTINGUENTE V0, CON FOSFORO ROSSO, BASSO RILASCIO DI FOSFATI																		
EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	VERFAHREN	PA6,6, UNVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜT- ZT V2, HOHE FLUESSFÄHIGKEIT	PA6,6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V2	PA6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V2	PA6,6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, HOHE FLUESSFÄHIGKEIT	PA6,6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0	PA6,6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, HOHE THERMISCHE STABILISIERUNG	PA6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, ERHOHTE THERMI- SCHE STABILISIERUNG	PA6,6/6, UNVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, ERHOHTE THERMI- SCHE STABILISIERUNG	PA6,6, 25% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, ERHOHTE THERMI- SCHE STABILISIERUNG	PA6,6, 25% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0	PA6,6, 30% GLA- SFASERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0	PA6,6, 35% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0	PA6,6, 25% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, STRAHLENVERNETH- ZBAR	PA6,6, 30% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, STRAHLENVERNETHZBAR	PA6, 25% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0	PA6, 30% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0	PA6, 25% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, STRAHLENVERNETH- ZBAR	PA6, 20% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V2	PA6, 30% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V2	PA6, 10% MINERALGEFÜLLT, FLAMMGESCHÜTZT V2	PA6,6, 25% GLASFASERVER- STÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, MIT ROTEM PHOSPHOR	PA6,6, 25% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, MIT ROTEM PHOSPHOR, NIEDRIGE PHOSPHAT- FREISETZUNG	PA6,6, 35% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, MIT ROTEM PHOSPHOR, NIEDRIGE PHOSPHAT- FREISETZUNG	PA6,6, 50% GLASFA- SERVERSTÄRKT, FLAMMGESCHÜTZT V0, MIT ROTEM PHOSPHOR, NIEDRIGE PHOSPHAT- FREISETZUNG																		
DENSITY 23°C - DENSITÀ 23°C - DICHT 23°C	g/cm³	ISO 1183	1,13	1,13	1,12	1,14	1,16	1,15	1,19	1,17	1,36	1,38	1,40	1,46	1,38	1,42	1,35	1,40	1,38	1,32	1,39	1,25	1,38	1,34	1,48	1,58																		
MOULD SHRINKAGE PARALLEL/NORMAL 23°C RITIRO ALLO STAMPAGGIO LONGITUDINALE/TRASVERSALE 23°C SCHWUND LANGS/QUER 23°C	%	ISO 294-4	1,6 / 1,9	1,8 / 2,1	1,3 / 1,6	1,5 / 1,6	1,5 / 1,7	1,5 / 1,6	1,5 / 1,3	1,3 / 1,3	0,3 / 0,5	0,3 / 1,0	0,3 / 1,0	0,3 / 1,0	0,2 / 0,6	0,3 / 1,0	0,3 / 0,8	0,2 / 0,7	0,3 / 0,8	0,4 / 0,6	0,3 / 0,6	0,7 / 1,3	0,6 / 0,8	0,5 / 0,7	0,5 / 0,7	0,3 / 0,5																		
MOISTURE ABSORPTION IN WATER 23°C - 24H/SATURATION ASSORBIMENTO UMIDITÀ IN ACQUA 23°C - 24H/SATURAZIONE FEUCHTIGKEITSAUFNAHME IM WASSER 23°C - 24H/SÄTTIGUNG	%	ISO 62	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	2,0 / 8,5	1,5 / 6,5	1,4 / 6,0	1,4 / 6,0	1,8 / 7,0	1,5 / 7,5	0,8 / 5,0	1,5 / 4,5	1,5 / 4,5	1,4 / 4,0	1,4 / 4,4	1,4 / 4,4	1,4 / 4,5	1,4 / 4,5	1,4 / 4,5	1,2 / 6,5	1,0 / 5,5	1,5 / 6,3	0,8 / 5,5	0,8 / 5,5	0,6 / 4,5	0,5 / 2,5																		
NOTCHED IZOD IMPACT STRENGTH 23°C RESISTENZA ALL'URTO IZOD CON INTAGLIO 23°C - IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT 23°C	KJ/m²	ISO 180/A	–	–	–	–	–	–	–	3,5	9,0	–	–	–	–	–	–	–	–	4,0	4,5	3,5	8,5	10,0	11,0	13,5																		
NOTCHED IZOD IMPACT STRENGTH -30°C RESISTENZA ALL'URTO IZOD CON INTAGLIO -30°C - IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT -30°C	KJ/m²	ISO 180/A	–	–	–	–	–	–	–	2,5	7,5	–	–	–	–	–	–	–	–	3,0	3,0	–	7,0	7,5	9,5	11,0																		
UNNOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH 23°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY SENZA INTAGLIO 23°C - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT 23°C	KJ/m²	ISO 179/1eU	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	80	55	NB	NB	48	NB	NB	NB	NB	NB	35	35	45	38	42	45	55																		
UNNOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH -30°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY SENZA INTAGLIO -30°C - CHARPY -SCHLAGZÄHIGKEIT -30°C	KJ/m²	ISO 179/1eU	NB	NB	NB	NB	–	NB	NB	70	47	NB	NB	45	NB	45	NB	NB	45	22	25	–	30	35	40	48																		
NOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH 23°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO 23°C - CHARPY-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT 23°C	KJ/m²	ISO 179/1eA	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	9,5	8,0	8,0	8,0	9,0	8,0	7,0	10,0	8,0	5,0	5,5	3	8,0	10,0	10,5	12,0																		
NOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH -30°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO -30°C - CHARPY-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT -30°C	KJ/m²	ISO 179/1eA	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	8,5	6,5	6,0	7,0	8,0	7,0	6,0	8,5	6,5	4,0	4,5	–	6,5	8,0	8,0	9,5																		
TENSILE YIELD STRESS 23°C SFORZO A SNERVAMENTO IN TRAZIONE 23°C - STRECKSPANNUNG 23°C	MPa	ISO 527	80	80	85	80	80	85	75	80	150	130	135	150	135	150	130	145	135	80	100	70	150	145	160	210																		
TENSILE MODULUS 23°C MODULO ELASTICO IN TRAZIONE 23°C - ZUGMODUL 23°C	MPa	ISO 527	3150	3150	3500	3500	3500	3400	3500	3600	8500	9000	10000	11500	8800	10500	8600	10000	9000	5500	6000	3600	8800	8500	11000	15000																		
TENSILE YIELD STRAIN 23°C DEFORMAZIONE A SNERVAMENTO IN TRAZIONE 23°C - ZUGVERFORMUNG 23°C	%	ISO 527	–	–	–	–	–	–	–	5,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
TENSILE STRAIN AT BREAK 23°C DEFORMAZIONE A ROTTURA IN TRAZIONE 23°C - BRUCHDEHNUNG 23°C	%	ISO 527	15,0	10,0	<																																							