

ECOMID®

RECYCLED COMPOUNDS

EN

- A UNIQUE PROPOSITION IN ECO-FRIENDLY PA 6.6 COMPOUNDS FROM RECYCLED FIBERS AND TEXTILE
- ENTIRE PRODUCTION PROCESS IN HOUSE: FROM FIBERS AND TEXTILES TO FINAL COMPOUNDS
- DEDICATED PRODUCTION PLANTS
- PROVEN QUALITY CONSISTENCY
- SAFE AND RELIABLE SOURCES:
 - LONG TERM CONTRACTS WITH SELECTED TEXTILE SUPPLIERS
 - NILIT FIBER DIVISION MAIN SOURCE OF FIBERS

IT

- PROPOSTA UNICA DI COMPOUND BASE PA 6.6 ECOSOSTENIBILI DA FIBRE E DA TESSUTI RIGENERATI
- PROCESSO PRODUTTIVO INTEGRATO: DALLE FIBRE E DAI TESSUTI AI COMPOUND FINALI
- IMPIANTI DEDICATI
- COMPROVATA CONSISTENZA QUALITATIVA
- FONTI SICURE E AFFIDABILI:
 - CONTRATTI DI LUNGO TERMINE CON FORNITORI SELEZIONATI DI TESSUTI
 - DIVISIONE FIBERS DI NILIT COME FONTE PRINCIPALE DI FIBRE

DE

- SPEZIFISCHES PRODUKTPORFOLIO AN UMWELTFREUNDLICHEN PA 6.6 COMPOUNDS AUS FASER- UND TEXTILRECYCLING
- HOHE FERTIGUNGSTIEFE: VON FASERN UND TEXTILIEN ZUM FERTIGEN COMPOUND
- PRODUKTEIGENE FERTIGUNGSSTÄTTEN
- GEPRÜFTE UND KONSTANTE QUALITÄT
- GESICHERTE ROHSTOFFQUELLEN:
 - LANGFRISTIGE LIEFERVERTRÄGE MIT AUSGEWÄHLTEN LIEFERANTEN VON TEXTILIEN
 - HAUPTROHSTOFFQUELLE FÜR FASERN IST DIE HAUSEIGENE PRODUKTION



ECOMID®

EXAMPLES OF MAIN APPLICATIONS ESEMPI DELLE PRINCIPALI APPLICAZIONI ANWENDUNGSBEISPIELE

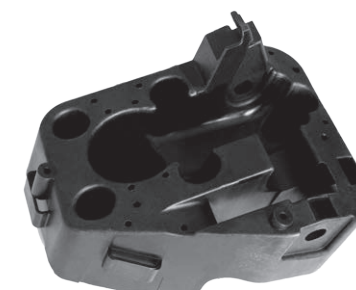
AIR DUCT
MANICOTTO TRASPORTO ARIA
LUFTFÜHRUNG



ENGINE COVER
COPERCHIO MOTORE
MOTORABDECKUNG



GEAR BOX LEVER HOUSING
SUPPORTO LEVA CAMBIO
SCHALTGEHÄUSE



	RECYCLED PA PA RIGENERATA REZYKLIERTES PA		PA COMPOUNDS FROM FIBRES RECYCLING PA COMPOUND DA RICICLO FIBRE PA MATERIALIEN AUS FASERRECYCLING				PA COMPOUNDS FROM TEXTILE RECYCLING PA COMPOUND DA RICICLO TESSILE PA MATERIALIEN AUS TEXTILEM GEWEBERECYCLING							
	TYPE - TIPO - TYP			ECOMID A	ECOMID A GF30	ECOMID A H J10	FRIANYL A GF25 V0P3	ECOMID ARX N	ECOMID ARX H GF15	ECOMID ARX H GF30	ECOMID ARX H GF40	ECOMID ARX H D05	ECOMID ARX D20	
	PROPERTIES	UNIT	STANDARD	PA 6.6, RECYCLED	PA 6.6, RECYCLED, 30% GLASS FIBER REINFORCED	PA 6.6, IMPACT MODIFIED, HEAT STABILIZED	PA 6.6, RECYCLED, 25% GLASS FIBER REINFORCED, FLAME RETARDANT V0	PA 6.6 RECYCLED	PA 6.6, HEAT STABILIZED, 15% GLASS FIBER REINFORCED	PA 6.6, HEAT STABILIZED, 30% GLASS FIBER REINFORCED	PA 6.6, HEAT STABILIZED, 40% GLASS FIBER REINFORCED	PA 6.6, EASY FLOW, IMPACT MODIFIED	PA 6.6, EASY FLOW, IMPACT MODIFIED	
	PROPRIETÀ	UNITÀ	METODO	PA 6.6, RIGENERATA	PA 6.6, RIGENERATA, 30% FIBRA DI VETRO	PA 6.6, ELEVATO IMPATTO, ELEVATA RESISTENZA TERMICA	PA 6.6, RIGENERATA, CON 25% FIBRA DI VETRO, AUTO- ESTINGUENTE V0	PA 6.6, RIGENERATA	PA 6.6, RIGENERATA, 15% FIBRA DI VETRO, ELEVATA RESISTENZA TERMICA	PA 6.6, RIGENERATA, 30% FIBRA DI VETRO, ELEVATA RESISTENZA TERMICA	PA 6.6, RIGENERATA, 40% FIBRA DI VETRO, ELEVATA RESISTENZA TERMICA	PA 6.6, BUONA FLUIDITÀ, ELEVATO IMPATTO	PA 6.6, ALTA FLUIDITÀ, ELEVATO IMPATTO	
	EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	VERFAHREN	PA 6.6, REGRANULAT	PA 6.6, 30% GLASFASERVERSTÄRKT	PA 6.6, SCHLAGZÄH MODIFIZIERT, HITZESTABILISIERT	PA 6.6, 25% GLASFASERVERSTÄRKT, BRANDGESCHÜTZT V0	PA 6.6, REGRANULAT	PA 6.6, HITZESTABILISIERT, 15% GLASFASERVERSTÄRKT	PA 6.6, HITZESTABILISIERT, 30% GLASFASERVERSTÄRKT	PA 6.6, HITZESTABILISIERT, 40% GLASFASERVERSTÄRKT	PA 6.6, LEICHTFLIESSEND, SCHLAGZÄH MODIFIZIERT	PA 6.6, ALTA FLUIDITÀ, ELEVATO IMPATTO	
PHYSICAL FISICHE PHYSIKALISCH	DENSITY 23°C - DENSITÀ 23°C - DICHT 23°C	g/cm³	ISO 1183	1,13	1,34	1,08	1,39	1,12	1,22	1,35	1,42	1,11	1,09	
	MOULD SHRINKAGE PARALLEL/NORMAL 23°C RITIRO ALLO STAMPAGGIO LONGITUDINALE/TRASVERSALE 23°C SCHWUND LÄNGS/QUER 23°C	%	ISO 294-4	2,1 / 2,1	0,6 / 1,1	1,4 / 1,4	0,6 / 0,8	2,2 / 2,2	0,6 / 1,2	0,4 / 1,1	0,4 / 1,1	2,1 / 2,1	2,1/2,1	
	MOISTURE ABSORPTION IN WATER 23°C - 24H/SATURATION ASSORBIMENTO UMIDITÀ IN ACQUA 23°C - 24H/SATURAZIONE FEUCHTIGKEITSAUFNAHME IM WASSER 23°C - 24H/SÄTTIGUNG	%	ISO 62	2,5 / 7,5	1,9 / 6,0	1,2 / 7,5	1,5 / 6,5	2,0 / 6,0	2,0 / 6,0	1,8 / 5,0	1,7 / 4,5	2,0 / 6,0	1,8/5,5	
MECHANICAL MECCANICHE MECHANISCH	NOTCHED IZOD IMPACT STRENGTH 23°C RESISTENZA ALL'URTO IZOD CON INTAGLIO 23°C - IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT 23°C	KJ/m²	ISO 180/A	–	5,5	12	–	–	–	–	–	–	–	
	NOTCHED IZOD IMPACT STRENGTH -30°C RESISTENZA ALL'URTO IZOD CON INTAGLIO -30°C - IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT -30°C	KJ/m²	ISO 180/A	–	–	7,5	–	–	–	–	–	–	–	
	UNNOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH 23°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY SENZA INTAGLIO 23°C - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT 23°C	KJ/m²	ISO 179/1EU	NB	45	N.B.	NB	33	35	45	NB	44	30	
	UNNOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH -30°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY SENZA INTAGLIO -30°C - CHARPY -SCHLAGZÄHIGKEIT -30°C	KJ/m²	ISO 179/1EU	45	–	N.B.	–	–	29	40	40	38	30	
	NOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH 23°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO 23°C - CHARPY-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT 23°C	KJ/m²	ISO 179/1EA	4,5	6	10	8	3,0	4,5	6,5	8	5	3	
	NOTCHED CHARPY IMPACT STRENGTH -30°C RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO -30°C - CHARPY-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT -30°C	KJ/m²	ISO 179/1EA	2,9	–	7	–	–	3,5	5,0	6,5	3,5	2,5	
	TENSILE YIELD STRESS 23°C SFORZO A SNERVAMENTO IN TRAZIONE 23°C - STRECKSPANNUNG 23°C	MPa	ISO 527	65	130	55	170	55	100	125	140	55	45	
	TENSILE MODULUS 23°C MODULO ELASTICO IN TRAZIONE 23°C - ZUGMODUL 23°C	MPa	ISO 527	2700	7800	2600	7900	2350	4000	8250	10000	2100	2000	
	TENSILE YIELD STRAIN 23°C DEFORMAZIONE A SNERVAMENTO IN TRAZIONE 23°C - ZUGVERFORMUNG 23°C	%	ISO 527	–	–	>5	–	–	–	–	-	–	–	
	TENSILE STRAIN AT BREAK 23°C DEFORMAZIONE A ROTTURA IN TRAZIONE 23°C - BRUCHDEHNUNG 23°C	%	ISO 527	14	3	25	3,5	6,0	3,5	3,0	2,5	14	5	
THERMAL TERMICHE TERMISCH	HDT - DEFLECTION TEMPERATURE UNDER LOAD 0.45N/mm² HDT - TEMPERATURA DI DEFORMAZIONE SOTTO CARICO 0.45N/mm² HDT - VERFORMUNGSTEMPERATUR UNTER BELASTUNG 0.45N/mm²	°C	ISO 75	–	245	190	250	125	240	250	250	155	100	
	HDT - DEFLECTION TEMPERATURE UNDER LOAD 1.82N/mm² HDT - TEMPERATURA DI DEFORMAZIONE SOTTO CARICO 1.82N/mm² HDT - VERFORMUNGSTEMPERATUR UNTER BELASTUNG 1.82N/mm²	°C	ISO 75	–	230	65	235	75	225	230	230	65	70	
	HEAT RESISTANCE/BALL TEST 125°C/165°C - RESISTENZA AL CALORE/ TEST DELLA BIGLIA 125°C/165°C HITZEBESTÄNDIGKEIT/KUGELTEST 125°C/165°C		IEC 60695-10-2	–	OK/OK	–	OK/OK	–	OK/OK	OK/OK	OK/OK	OK/OK	–	–
	CONTINUOUS SERVICE TEMPERATURE 20000h TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO 20000h - DAUERBETRIEBSTEMPERATUR 20000h	°C	IEC 60216	85	80	110	120	90	90	125	120	120	190	90
ELECTRICAL ELETTRICHE ELEKTRISCH	DIELECTRIC STRENGTH 2mm RIGIDITÀ DIELETTERICA 2mm - DURCHSCHLAGSFESTIGKEIT 2mm	KV/mm	IEC 60243	–	–	20	20	–	–	–	–	–	–	
	SURFACE RESISTIVITY 23°C RESISTIVITÀ DI SUPERFICIE 23°C - SPEZIFISCHER OBERFLÄCHENWIDERSTAND 23°C	ohm	IEC 60093	10*12	10*13	10*12	10*13	–	–	–	–	–	–	
	VOLUME RESISTIVITY 23°C RESISTIVITÀ DI VOLUME 23°C - SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND 23°C	ohm/m	IEC 60093	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	
	CTI - COMPARATIVE TRACKING INDEX 3.2mm, SOL. A CTI - RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI 3.2mm, SOL. A CTI - KRIECHSTROMFESTIGKEIT 3.2mm, SOL. A	V	IEC 60112	–	500	475	550	–	–	–	–	–	–	
FLAMMABILITY INFIAMMABILITÀ ENTFLAMMBARKEIT	OXYGEN INDEX - INDICE DI OSSIGENO - SAUERSTOFFINDEX	%	ISO 4589	–	–	–	28	–	–	–	–	–	–	
	FLAMMABILITY RATING 3.2 (1.6)mm CLASSE D'INFIAMMABILITÀ 3.2 (1.6)mm - ENTFLAMMBARKEITSKLASSE 3.2 (1.6)mm		UL 94	–	HB(HB)	HB(HB)	V0 (V2) ^{NC,BK}	HB(HB)	HB(HB)	HB(HB)	HB(HB)	HB(HB)	–	–
	FLAMMABILITY RATING 0.8 (0.4)mm CLASSE D'INFIAMMABILITÀ 0.8 (0.4)mm - ENTFLAMMBARKEITSKLASSE 0.8 (0.4)mm		UL 94	–	–	–	–	HB(HB)	HB(HB)	HB(HB)	HB(HB)	HB(HB)	–	–
	NEEDLE TEST 2.0 (1.0)mm AGO I PODERMICO 2.0 (1.0)mm - NADELFLAMMEN-TEST 2.0 (1.0)mm		IEC 60695-11-5	–	–	–	OK/OK	–	–	–	–	–	–	–
	GLOW WIRE FLAMMABILITY INDEX 3.2 (0.8)mm FILO INCANDESCENTE (INDICE DI INFIAMMABILITÀ) 3.2 (0.8)mm GLÜHDRAHT-TEST (ENTFLAMMBARKEITSINDEX) 3.2 (0.8)mm	°C	IEC 60695-2-12	750 (750)	650 (650)	650 (650)	800 (775)	–	–	–	–	–	–	–
	GLOW WIRE IGNITION TEST 3.2 (0.8)mm FILO INCANDESCENTE (TEMPERATURA DI IGNIZIONE) 3.2 (0.8)mm GLÜHDRAHT-TEST (ZÜNDTEMPERATUR) 3.2 (0.8)mm	°C	IEC 60695-2-13	–	–	–	750	–	–	–	–	–	–	–
	FLAMMABILITY RATING 355 X 100 X 1mm CLASSE D'INFIAMMABILITÀ 355 X 100 X 1mm - ENTFLAMMBARKEITSKLASSE 355 X 100 X 1mm		FMVSS NO.302	–	–	–	SE	–	–	–	–	–	–	–
UL LISTED - CERTIFICATO UL - UL ZERTIFIZIERT			NB = NO BRAKE - NESSUNA ROTTURA - KEIN BRUCH											