

サンテック™ – EVA フィルム用途

試験項目	単位	測定法	EF0510	EF0910	EF0925	EF1510	EF1522	EF1531	EF1914
		JIS 規格(他)							
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	1	1	2.5	1.2	2.2	3	1.4
酢酸ビニル含有量	%	K 7192	4.8	9	9	15	15	15	18.5
密度	kg/m ³	K 7112	924	930	930	937	937	937	941
DSC 融点	°C	旭化成法 ¹⁾	103	97	97	89	89	89	85
厚み	μm	–	35	35	35	35	35	35	35
引張降伏応力	MD	MPa	K 7127	8	7	7	5	5	4
	TD			8	6	7	5	5	4
引張破壊応力	MD			30	31	30	29	27	31
	TD			27	28	26	27	27	30
引張ひずみ	MD			310	310	390	240	240	390
	TD			620	640	650	640	610	680
ヘーツ	%	K 7136	6	3	2	1.4	2	2	1
20 度鏡面光沢度	%	K 7105	28	61	75	90	80	93	100
スリップ剤処方 ²⁾			N	N	N	N	N	N	N
ポリオレフィン等衛生協議会自主基準登録番号		[A] EZa-	2438-L	2438-L	2438-L	15587-L	15231-L	2438-L	15736-L
主な特長			ストレッチ性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	柔軟性 粘着性	製膜加工性 光学特性 柔軟性
主な用途			シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	ストレッチ用	シート、 フィルム用

1) : 窒素中、昇温速度 10°C/分でのピーク温度

2) : スリップ剤処方 H = ハイスリップ、M = ミディアムスリップ、L = ロースリップ、N = ノンスリップ