

安全データシート

1. 製品及び会社情報

製品名	テナック™-C CF452, CF453, CF454, GN455, GN755, LC750, LD755, LV450, LZ750, MT754, MW752, RD450, RD451, RD750, RD751, SA471, SA472, SA474, SA478, SG452, SG454, ZLD75, ZLV40, NS556, WS350
SDS整理番号	TC-J002-14
会社名	旭化成ケミカルズ株式会社
住所	〒101-8101 東京都千代田区神田神保町一丁目105番地 神保町三井ビルディング
担当部門	機能樹脂事業部 テナック営業部 機能樹脂開発・マーケティング推進部
電話番号	テナック営業部 03-3296-3388 機能樹脂開発・マーケティング推進部(自動車材料Gr) 052-212-2133
FAX 番号	テナック営業部 03-3296-3472 機能樹脂開発・マーケティング推進部(自動車材料Gr) 052-212-2229
緊急連絡先	機能樹脂技術部 平日(月～金) 9:00～18:00 電話番号 044-271-2448 FAX 番号 044-271-2166
奨励用途及び使用上の制限	<奨励用途> 家電用途、電子材料、自動車材料、工業材料等の用途のプラスチック原料 <使用上の制限> テナック-Cは、以下の用途には使用しないで下さい。 ・体内に埋め込む医療容器・包装・用具・部品 ・粘膜、体液、血液、薬液などに触れる医療容器・包装・用具・部品 ・食品・飲料水などに触れる容器・包装・器具・部品 ・口に触れる玩具。 <出荷上の注意事項> 本SDS記載の製品のうち、いくつかの製品は、米国及び韓国へ輸出する場合、事前もしくは事後の申請が必要となります。 本SDS記載の製品は色番号によっては、日本、米国及び欧州を除く、いくつかの国において登録されていない染顔料を用いているものがあります。 詳細に関しては、上記担当部門までお問い合わせ下さい。

安全データシート

2. 危険有害性の要約

【GHS 分類】

健康に対する有害性	分類できない
環境に対する有害性	分類できない

【GHS ラベル要素】

絵表示またはシンボル	なし
注意喚起語	なし
重要危険有害性情報	なし
特有の危険有害情報	加熱時(乾燥、溶融等)、及び燃焼時(特に不完全燃焼時)に、ホルムアルデヒドの有害なガスが発生する恐れがあるため注意を要する。

【注意書き】

安全対策

- ・全ての安全注意を読み、理解し、予防対策をするまで取り扱わないこと。
- ・本製品を使用する時に、その場で飲食または喫煙をしないこと。
- ・必要に応じて保護手袋、保護眼鏡を着用すること。特に溶融した樹脂を取り扱う際は火傷防止を図ること。
- ・押出し加工時にはガスが発生するので、有効な局所排気装置等を設置すること。
- ・取り扱う作業者は、作業服を清潔に保ち取り扱うこと

3. 組成、成分情報

単一製品・混合物の区別	混合物
化学名(主成分)	ポリオキシメチレンコポリマー (POMコポリマーと称する事がある)
別名(主成分)	ポリアセタールコポリマー

成分及び、含有量、官報公示整理番号、及び CASNo.

製品名	成分	含有量 wt% 各製品の合計量は 100wt%	化学式	官報公示 整理番号 (化審法/安衛法)	CAS No.
CF452, CF453, CF454	POMコポリマー	75~95	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	炭素繊維	5~25	C	対象外	7440-44-0
	その他(*)	1未満	非公開	登録あり	番号あり
GN455, GN755	POMコポリマー	65~85	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	ガラス繊維	20~30	複合酸化物	対象外	65997-17-3
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
LC750, LV450 LZ750, ZLV40	POMコポリマー	90~99	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	シリコン系潤滑剤	1~5	非公開	登録あり	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
LD755, ZLD75	POMコポリマー	65~80	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	無機フィラー	20~30	非公開	対象外	番号あり
	潤滑剤	非公開	非公開	登録あり	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり

安全データシート

MT754	POMコポリマー	65~80	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	無機フィラー	20~30	非公開	対象外	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
MW752	POMコポリマー	80~95	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	特殊ポリマー	5~15	非公開	対象外	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
RD450, RD451,RD750 RD751	POMコポリマー	90~94	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	潤滑剤	1~5	非公開	登録あり	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
SA471, SA472	POMコポリマー 及び POM特殊コポリマー	35~60	$[-CH_2O-]_n$ /非公開	(7)-129 /登録あり	24969-26-4 /番号あり
	特殊ポリマー	40~65	非公開	対象外	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
SA474, SA478	POMコポリマー 及び POM特殊コポリマー	60~90	$[-CH_2O-]_n$ /非公開	(7)-129 /登録あり	24969-26-4 /番号あり
	特殊ポリマー	10~40	非公開	対象外	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
SG452, SG454	POMコポリマー 及び POM特殊コポリマー	35~60	$[-CH_2O-]_n$ /非公開	(7)-129 /登録あり	24969-26-4 /番号あり
	特殊ポリマー	非公開	非公開	対象外	番号あり
	シリコン系潤滑剤	非公開	非公開	登録あり	番号あり
	その他(*)	5未満	非公開	登録あり	番号あり
NS556	POMコポリマー	48~90	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	無機フィラー	10~50	非公開	対象外	番号あり
	その他(*)	2未満	非公開	登録あり	番号あり
WS350	POMコポリマー	90~97	$[-CH_2O-]_n$	(7)-129	24969-26-4
	柔軟剤	非公開	非公開	登録あり	番号あり
	その他(*)	2未満	非公開	登録あり	番号あり

(*) 『その他』には、熱安定剤、酸化防止剤、柔軟化剤、帯電防止剤、耐候剤、潤滑剤等のほか着色顔料も含まれます。
 着色顔料としては、カーボンブラック(CAS No. 1333-86-4)が2wt%未満、酸化チタン(CAS No. 13463-67-7)が5wt%未満、酸化鉄(CAS No. 1309-37-1)が2wt%未満の量で、其々含有している場合があります。また、色番により複合酸化顔料を含有していることがある。

複合酸化顔料

顔料名	官報公示整理番号	含有量
亜鉛, 鉄複合酸化物	1-561, 1-357	1.0wt% 未満
チタン, アンチモン, ニッケル複合酸化物	1-558, 1-543, 1-517	1.0wt% 未満
チタン, アンチモン, クロム複合酸化物	1-558, 1-543, 1-284	1.0wt% 未満
ニッケル, コバルト, 亜鉛, チタン複合酸化物	1-558, 1-517, 1-561, 1-267	1.0wt% 未満
コバルト, アルミ複合酸化物	1-23, 1-267	1.0wt% 未満

ポリマー免除申請(米国)

以下の製品ペレットを米国に輸出した場合、米国における輸入者は、翌年の1月31日までにアメリカ合衆国環

安全データシート

境保護庁(EPA: Environmental Protection Agency)に、ポリマー免除申請を行う必要があります。
SA471, SA472, SA474, SA478, SG452, SG454

有害性審査免除対象(韓国)

以下の製品は、韓国の有害性審査免除対象の新規化学物質を含有します。韓国における輸入者は、予め、化学物質確認明細書にて報告する必要があります。詳細については、担当部門までお問い合わせ下さい。
LC750, LV450, LZ750, ZLV40

有害性審査免除確認申請(韓国)

以下の製品ペレットを韓国に輸出しようとする場合、韓国における輸入者は、予め(少なくとも3日前まで)、韓国化学物質管理協会(KCMA)に有害性審査免除確認申請を行う必要があります。
SA471, SA472, SA474, SA478, SG452, SG454

非着色品

本製品を構成するすべての原材料は、ENCS/ISHL(日本)、EINECS/ELINCS(欧州)及びIECS C(中国)インベントリーに掲載されています。

本製品(SA471, SA472, SA474, SA478, SG452 及びSG454を除く)を構成するすべての原材料は、TSCA(米国)のインベントリーに掲載されています。

本製品(LC750, LV450, LZ750, SA471, SA472, SA474, SA478, SG452, SG454, 及びZLV40を除く)を構成するすべての原材料は、ECL(韓国)のインベントリーに掲載されています。

着色品

色番号によっては、日本、米国及び欧州を除く、いくつかの国において登録されていない染顔料を用いているものがあります。

4. 応急措置

ペレットを飲み込んだ場合	直ちに吐き出させ口の中を洗浄した後、必要に応じて医師の診断を受ける。
ペレットが目に入った場合	擦らずに直ちに清浄な水で15分以上冷やすと同時に洗浄し、コンタクトレンズをしていれば固着していない限り外し、必要に応じて医師の診断を受ける。
溶融樹脂が皮膚に付着した場合	溶融物を引き剥がさず、直ちに大量の水で患部を30分以上冷却する。その後、医師の手当てを受けること。
溶融物から発生したガスを吸入した場合	溶融物から発生するガスを吸って、気分が悪くなった場合には、直ちにその作業場から離れ、換気のよい場所に移る。必要に応じて医師の診断を受ける。
救急措置をする者の保護	溶融物、高温物を除去等する場合は保護手袋・マスクを着用し十分な換気のもとで行う。

5. 火災時の措置

消火剤	水(注水、水噴霧)、泡消火剤、粉末消火剤、二酸化炭素
火災時の特有の危険有害性	火災時には、強い熱、ホルムアルデヒド、一酸化炭素、二酸化炭素等のガスが発生する恐れがある。
特定の消火方法	初期消火は、消火器を使い安全な距離を有する風上から行なう。 大規模火災には、泡消火器を用いて空気を遮断する。
消火を行う者の保護	自給式呼吸器と、防火服を着用する。

安全データシート

6. 漏出時の措置

人体に対する注意事項・保護具及び緊急時措置	ペレット、粉末共に床面に残ると滑る危険性があるので、速やかにほうき・掃除機等で全量回収する。
環境に対する注意事項	利用可能な任意の手段により、河川、海等への漏出を防ぐ。 漏出した場合は、鳥類、魚類等への悪影響を考え、全て回収すること。
回収、中和、封じ込め、及び洗浄方法	少量の場合は、掃除機、ほうき等で掃き集める。 漏出したものをすくいとり、又は掃き集めて紙袋またはドラム等に回収する。
二次災害の防止策	特になし

7. 取扱い及び保管上の注意

取扱い	
技術的対策	成形作業は樹脂の分解を避けるために、旭化成が推奨する樹脂温度の範囲で実施すること。(180~210℃)また、加工機内に、樹脂を高温の状態で長時間滞留させないこと。(10. 安定性及び反応性をご参照下さい。) 作業時は保護眼鏡、耐熱手袋、長袖の作業着を着用し、やけどの防止に努めること。熔融樹脂からの発生ガスを吸入しないように注意すること。 強酸及び酸化剤、PVCとの混合押し出しはしないこと。
局所排気・全体排気	成形作業では、加熱熔融によって発生するガスを排出するため有効な局所排気装置等を設置すること。また、換気扇等による全体換気に努めること。
火気への注意	ペレット状のポリアセタール樹脂は、常温では引火・爆発の恐れはないが、消防法の指定可燃物に該当する。いったん火災が発生すると火勢拡大が速いので火気をみだりに使用しないこと。 (1) 裸火を用いる暖房(ストーブ等、焚き火等)の禁止。 (2) マッチ、ライター等の携行及び喫煙の禁止 (3) 静電気発生防止の為、使用する機器等(押出機、成型機、空送ライン、バグフィルター等)への接地(アース)の実施。 (4) 使用する工具はスパーク等火花の発生しない安全工具とする。 (5) その他、着火源となるものの発生及び接近を防止する。
安全取扱い注意事項	(1) 本製品を使用する時に、飲食をしない。 (2) 床上にこぼれた場合は、常に清掃して取除く。放置すると足もとが滑って転倒を招く恐れがある。 (3) 正しい作業手順を定め遵守する。

安全データシート

保管	以下の様に適切な保管条件を満足する場所で保管すること (1)直射日光の当たらぬ場所に保管する (2)高温多湿な場所を避けて保管する。 (3)発火源から離れた場所で保管する。 (4)静電気災害を防止する対策を取る (5)消防法の指定可燃物(合成樹脂類)であり、市町村条例の取扱い方法に従うこと。(消火設備、屋内貯蔵取扱所など)
安全な容器包装材料	保管条件を満足できる包装容器材料であること

8. 暴露防止及び保護措置

設備対策	設備対策は第7項を参照のこと。取り扱い場所ではシャワー、手洗い、洗顔設備を設け、その位置を明瞭に表示する。また、「火気厳禁」「関係者以外立ち入り禁止」「長袖着用」など、注意喚起を促す表示を見やすい所に表示する。													
管理濃度、許容濃度	設定されていない。													
粉塵	日本産業衛生学会, ACGIH とも本樹脂の許容濃度は定めていないが、粉塵に関しては、次の値が適用される。(文献 3)、4)、及び 5)) <table border="1" data-bbox="619 1151 1382 1496"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">時間荷重平均値</th> </tr> <tr> <th>吸入性粉塵</th> <th>微粉塵</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>日本産業衛生学会 (2012年) 第三種粉塵</td> <td>2mg/m³</td> <td>8mg/m³</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">ACGIH (2012年) 一般粉塵</td> <td>Respirable</td> <td>Inhalable</td> </tr> <tr> <td>3mg/m³</td> <td>10mg/m³</td> </tr> </tbody> </table> <p>その他 参考情報 (ホルムアルデヒドの許容濃度) 日本産業衛生学会誌「許容濃度の勧告(2012年度)」 許容濃度 0.1ppm, 0.12mg/m³ 発がん分類 2A 感作性分類 気道感作性-2, 皮膚感作性-1 ACGIH(2012年度) TLV-Ceiling 0.3ppm, 0.37mg/m³, 発がん性分類:A2</p>		時間荷重平均値		吸入性粉塵	微粉塵	日本産業衛生学会 (2012年) 第三種粉塵	2mg/m ³	8mg/m ³	ACGIH (2012年) 一般粉塵	Respirable	Inhalable	3mg/m ³	10mg/m ³
	時間荷重平均値													
	吸入性粉塵	微粉塵												
日本産業衛生学会 (2012年) 第三種粉塵	2mg/m ³	8mg/m ³												
ACGIH (2012年) 一般粉塵	Respirable	Inhalable												
	3mg/m ³	10mg/m ³												
保護具														
呼吸器の保護具	樹脂製品の機械加工, サンディング, バグフィルターからの樹脂粉体の除去, 篩分機の掃除など粉塵が発生する作業では防塵マスクを着用すること。													
手の保護具	必要に応じ着用が望ましい。特に、溶融した樹脂を取り扱う際は、火傷防止のため、断熱性の良い手袋を使用する。													
目の保護具	サイドシール付きの樹脂製保護眼鏡, 樹脂製ゴーグル等の着用が望ましい。													

安全データシート

皮膚及び身体の保護具

溶融した樹脂を取り扱う際は、長袖の衣服を着用し、火傷防止をはかる。

9. 物理的及び化学的性質

外観	
物理的状态	固体
形状	ペレット状
色	各色あり
臭い	わずかに特有の臭気がある
pH	該当せず
融点	155°C~173°C
引火点	約320°C
発火点	約420°C
爆発限界	
上限/下限	該当せず (粉塵爆発下限:35g/m ³)
分解温度	約260°C
比重(20°C)	1.35~1.45g/cm ³
溶解度 水	不溶
オクタノール/水分配係数	データなし

10. 安定性及び反応性

安定性	直射日光を避け、火気や熱源を遠ざけて保存する限り、安定。
危険有害反応性	反応性はない
避けるべき条件	<p>直射日光、火気、熱源、及びその粉塵の形成を避けること。 安全確保のため下記事項を遵守すること。</p> <p>一般にポリアセタール樹脂が分解して発生するガスは発ガン性のホルムアルデヒドである。ガスが成形機や加工機のシリンダー内で発生した場合、シリンダー内の圧力が高くなる危険がある。従って、テナックを成形する際には、必ず下記項目を守ること。</p> <ol style="list-style-type: none">樹脂の分解を起こさない樹脂温度にする事 * 最適樹脂温度 : 180-210°C 250°C以下にすること樹脂温度が上限を超えた時は分解を起こす場合があるので、シリンダー内の樹脂をパージ(排出)する事。成形を休止する場合はシリンダー内の樹脂をパージ(排出)し、シリンダーのヒーター電源を(OFFに)切ること。

安全データシート

4. パージ(排出)し、シリンダー内を他の樹脂で置換するときには、必ず自然色のポリエチレン、透明ポリスチレン、及び弊社”アサクリン”を使用すること。これ以外の樹脂を使用しないこと。
パージ(排出)した樹脂は直ちに水の中に入れて、ガスで作業環境を損なわないよう十分注意すること。
5. テナックには旭化成が指定する以外の着色剤・添加剤や異種銘柄樹脂を一切混合してはならない。混合すると樹脂の熱安定性が著しく悪くなり分解することがある。
6. シリンダー、ノズル、ホットランナーなどに樹脂の部分的滞留部分がある場合は、樹脂が焼け・分解することがあるので、確実に樹脂をパージ(排出)すること。
7. 作業時には必ず十分な局所排気、または有効な全体換気を行って作業環境を良くすること。

混触危険物質	高温溶融状態での強酸、酸化剤および、PVCとの接触は避けること
危険有害分解生成物	ホルムアルデヒド、一酸化炭素、二酸化炭素

11. 有害性情報

当SDS記載の製品には、着色剤として、酸化チタンを5wt%未満、酸化鉄を2wt%未満の量で含むことがある。(ただし、着色剤の合計量は10wt%未満である)。以下に、これら含んだ場合のGHS分類を示す。下記成分単体における有害性情報は、カーボンブラックの危険有害性を除いて、参考文献1)及び2)に記載されている分類に基づいた。

	樹脂成分 その他着色剤 その他成分	酸化チタン	カーボンブラック (※)	酸化鉄	製品としての 分類
含有量	91wt%以上	5wt%未満	2wt%未満	2wt%未満	
皮膚腐食性	分類できない	区分外	分類できない	区分2	分類できない (下記①)
眼に対する重篤な損傷性/ 眼刺激性	分類できない	区分2B	分類できない	区分1	分類できない (下記②)
発がん性	分類できない	区分2	分類できない	区分外	分類できない (下記③)
標的臓器/全身毒性 (単回暴露)	分類できない	分類できない	分類できない	区分3 (気道刺激性)	分類できない (下記④)
標的臓器/全身毒性 (反復暴露)	分類できない	分類できない	分類できない	区分1 (呼吸器系)	分類できない (下記④)

(※)カーボンブラック協会発行「カーボンブラックのナノマテリアルとしての安全性」2011/02/01、及び製造メーカー発行のSDSに従い「危険有害性非該当」とした。

安全データシート

- ①分類された化学物質は、製品（樹脂ペレット）中に含有されており、該当物質がブリードアウトなどにより製品から分離し、皮膚に直接接触する恐れが無い為、分類できないとした。
- ②分類された化学物質は、製品（樹脂ペレット）中に含有されており、該当物質が製品から分離して、粉塵、ガス、ミスト、蒸気として眼と接触する恐れが無い為、分類できないとした。
- ③分類された化学物質の発がん性は、超微粒子酸化チタンの吸入暴露によるラットの肺腫瘍の発生増加に基づく有害性情報である。本製品において酸化チタンは、製品（樹脂ペレット）中に含有されており、該当物質が製品から分離して、粉塵、ガス、ミスト、蒸気として吸入される恐れが無い為、分類出来ないとした。
- ④分類された化学物質は、製品（樹脂ペレット）中に含有されており、該当物質が製品から分離して、粉塵、ガス、ミスト、蒸気として吸入される恐れが無い為、分類出来ないとした。

本SDS記載の製品には、その他着色剤として、複合酸化物系顔料を含む場合があるが、下記情報から健康有害性、環境有害性においていずれも「分類できない」とした。

複合酸化物系顔料

[複合酸化物顔料工業会(JCICPA)のHP <http://www.kaseikyo.jp/jcicpa/index.html> より抜粋]

- ・複合酸化物系顔料は、金属酸化物の複合体であって安定且つ均一な結晶構造を有する無機化合物の一つです。
- ・複合酸化物系顔料は金属の組み合わせにより固有の構造を持つため、CAS No.はそれぞれ固有の番号が付けられています。
- ・日本の化審法では複合酸化物系顔料は成分を構成する酸化物の複合体として表示することと定められているため酸化物の化審法番号を列記していますが、実際には混合物ではなく固有の無機化合物です。
- ・複合酸化物系顔料は、物理的・化学的に非常に安定な顔料です。
- ・その混合相（固溶体）中では個々の化学種（酸化物）としては存在せず、その構成成分としての酸化物の有する化学的、物理的、生理学的性質を完全に失っていると考えられます。

【危険有害性情報:ホルムアルデヒド(CAS No. 50-00-0)】

本製品は、熱時(乾燥、溶融等)及び燃焼時(特に不完全燃焼時)に、ホルムアルデヒドが発生します。

ホルムアルデヒドは、GHS 分類対象物質であり、労働安全衛生法の特定化学物質等障害予防規則第2類物質、毒物及び劇物取締法の劇物に該当します。

又、日本産業衛生学会及びACGIHで勧告値、基準、許容濃度が決められています。

GHSによる分類

	GHS分類
急性毒性(経口)	区分4
急性毒性(経皮)	区分3
急性毒性(吸入・ガス)	区分2
皮膚腐食性/刺激性	区分2
眼に対する重篤な損傷性/眼刺激性	区分2A
呼吸器感作性又は皮膚感作性	区分1/区分1
生殖細胞変異原性	区分2
発がん性	区分1A
標的臓器/全身毒性(単回暴露)	区分1(神経系, 呼吸器)
標的臓器/全身毒性(反復暴露)	区分1(呼吸器, 中枢神経)

各分類は独立行政法人 製品評価技術基盤機構の GHS 分類結果データベースに基づく¹⁾

日本産業衛生学会誌「許容濃度の勧告 (2012 年度)」³⁾

安全データシート

許容濃度	: 0.1ppm, 0.12mg/m ³
発がん分類	: 2A
感作性分類	: 気道感作性-2、皮膚感作性-1
ACGIH(2012年度) ⁵⁾	
TLV-Ceiling	0.3ppm, 0.37mg/m ³ , 発がん性分類: A2
IARC(国際がん研究機関) ⁶⁾	
発がん分類	: 1(人に対して発がん性を示す)

12. 環境影響情報

当SDS記載の製品には、着色剤として、酸化チタンを5wt%未満、酸化鉄を2wt%未満の量で含むことがある。(ただし、着色剤の合計量は10wt%未満である)。以下に、これら含んだ場合のGHS分類を示す。下記成分単体における有害性情報は、カーボンブラックの危険有害性を除いて、参考文献1)及び2)に記載されている分類に基づいた。

	樹脂成分 その他着色剤 その他添加剤	酸化チタン	カーボンブラック	酸化鉄	製品としての 分類
含有量	91wt%以上	5wt%未満	2wt%未満	2wt%未満	
水性環境有害性(急性)	分類できない	分類できない	区分外	分類できない	分類できない
水性環境有害性(慢性)	分類できない	分類できない	分類できない	分類できない	分類できない

【危険有害性情報:ホルムアルデヒド(CAS No. 50-00-0)】

GHSによる分類 水生環境有害性(急性) 区分2

13. 廃棄上の注意

廃棄においては、関係法規ならびに地方自治体の基準に従うこと。「廃棄物の処理及び清掃に関する法律(廃掃法)」に従って、都道府県知事などの許可を受けた産業廃棄物処理業者もしくは、地方公共団体がその処理を行っている場合には、その団体に委託して処理する。

廃棄物の処理を委託する場合、処理業者等に危険性、有害性を充分告知の上処理を委託する。

本製品を含む廃棄物(廃液、固形物等ならびに洗浄排水)を直接河川に排出したり、そのまま埋め立てたり投棄することは避けること。

焼却する場合は、管理された焼却設備を用いて、廃掃法、大気汚染防止法、水質汚濁防止法等の諸法令に適合した処理を施して処理する。

尚、本製品を使用後、本製品容器(紙袋、ドラム缶、フレキシブルコンテナ等)を廃棄するときは、本製品の残留が無いことを確認した上で、関係法規に従って廃棄し、他に転用しないこと。

14. 輸送上の注意

国際規制

IMDG(国際海上危険物規則)コード 該当しない

安全データシート

ICAO-TI(国際民間航空機関技術指針) / IATA-DGR(国際航空運送協会危険物規則)

該当しない

国連分類	該当しない
国連番号	該当しない
国内規制	該当しない
海洋汚染物質	該当しない
輸送の特定の安全対策及び条件	梱包袋が破れないように水洩れや乱雑な取り扱いをさける。もし、破袋してペレットが飛散した時は、滑って転倒しないように特に注意する。 空気輸送の場合は、静電気災害防止対策を行う。

15. 適用法令

労働安全衛生法	本SDS記載のグレードは、以下の名称等を通知すべき有害物(法第57条の2、政令第18条の2別表第9)を含む場合がある。 ① 191号「酸化チタン(IV)」 ② 130号「カーボンブラック」 ③ 192号「酸化鉄」 ④ 38号「アンチモン及びその化合物」 ⑤ 142号「クロム及びその化合物」 ⑥ 172号「コバルト及びその化合物」 ⑦ 379号「銅及びその化合物」 ⑧ 418号「ニッケル及びその化合物」
消防法	指定可燃物(3000kg以上)に該当する。
廃棄物の処理及び清掃に関する法律	産業廃棄物(廃プラスチック類)に該当する。
化学物質排出把握管理促進法(PRTR法)	該当しない
毒物及び劇物取締法	該当しない
海洋汚染及び海上災害の防止に関する法律	該当しない

16. その他の情報

本SDSは、現時点で入手できる最新の資料、データに基づいて作成しており、新しい知見により改訂されることがあります。また、SDS中の注意事項は通常の実施を前提としたものです。製品使用者が特殊な取扱いをされる場合は用途、使用方法に適した安全対策を実施の上、製品を使用して下さい。また、当社はSDS記載内容について十分注意を払っていますが、その内容を保証するものではありません。

使用用途についての注意

安全データシート

- ①テナック-Cは、体内埋め込み用途、体液・輸液に直接接触する用途には、使用しないで下さい。その他の医療用途に御使用の際には、必ず、予め弊社担当までご連絡下さい。
- ②テナック-Cを、食品・飲料水に直接接触する用途にご使用の際は、ポリ衛協 PL(ポジティブリスト)、食品衛生法、FDAに適合したグレードを選んで下さい。その場合は、必ず、予め弊社担当までご連絡下さい。
- ③テナック-Cでの押し出し成形に際しては、予め弊社担当までご連絡下さい。
- ④テナック-Cの御採用に当たっては、必ず実際の製品で成形性、物性、耐久性等の事前評価を行って下さい。

参考文献

- 1) 独立行政法人、製品評価技術基盤機構、GHS分類結果データベース
http://www.safe.nite.go.jp/ghs/h18_bunrui.html
- 2) 中央労働災害防止協会、GHSモデルMSDS情報
http://www.jaish.gr.jp/user/anzen/kag/kag_main01.html
- 3) 日本産業衛生学会誌、「許容濃度の勧告(2012年度)」
- 4) ACGIH, "Guide to Occupational Exposure Value, (2012)"
- 5) ACGIH, "TLVs, and BEIs® Based on the Documentation of the Threshold Values for Chemical Substances and Physical Agents & Biological Exposure Indices", (2012)
- 6) IARC Monographs (Vol. 1-95, 29 Nov. 2006)

