

# AsahiKASEI

## DELPET™ 80NR-S

Asahi Kasei Corporation - 聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

2018年6月25日

### 一般信息

#### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
形式	• 粒子		

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/3.8 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow <sup>2,3</sup>	28.0	cm	内部方法
收缩率	0.20 到 0.60	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	77.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	6.0	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力	130	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	1.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	100		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	108	°C	ISO 306/B50
Heat Deflection Temperature	100	°C	ISO 75-2
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.490		ISO 489
透射率 (总计)	92.0	%	ISO 13468-1

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性 : 这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 模具温度: 60°C, 熔体温度: 250°C, 注塑压力: 750 bar

<sup>3</sup> Thickness : 2mm

#### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。  
另外，这些提供的信息并非是保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。