

サンテック™ – LD フィルム用途（添加剤処方グレード）

試験項目		単位	測定法	F1810	F1920	F1920.7	F2004	F2204.1	F2206	F2225	F2225.2	F2225.4	F2270	FD2206	FM1920
			JIS 規格 (他)												
MFR (190, 2.16)		g/10min	K 7210-1	1.0	2.0	2.0	0.4	0.4	0.6	2.4	2.0	3.0	7.0	0.6	2.0
密度		kg/m ³	K 7112	920	921	921	921	924	922	923	923	924	923	924	921
DSC 融点		℃	旭化成法 ¹⁾	110	110	110	111	112	111	110	111	111	112	112	110
厚み		μ m	－	35	35	35	70	80	50	35	35	35	35	70	35
引張降伏応力	MD	MPa	K 7127	9	10	10	11	10	11	11	11	11	11	12	10
	TD			9	10	10	11	11	11	11	11	12	10	12	10
引張破壊応力	MD	MPa		18	18	18	24	23	21	18	20	23	16	23	18
	TD			15	16	16	26	24	20	15	18	16	14	22	16
引張ひずみ	MD	%		280	310	310	440	400	450	320	300	310	280	450	310
	TD			290	540	540	600	530	600	520	530	600	500	560	540
ヘーズ		%	K 7136	10	7	7	13	7	10	7	7	6	7	10	7
20 度鏡面光沢度		%	K 7105	25	35	35	30	65	60	40	35	60	40	65	35
スリップ剤処方 2)				M	M	M	L	L	L	H	M	H	H	L	L
ポリオレフィン等衛生協議会自主基準登録番号			[A] EZar－	0137-L	0137-L	14173-L	0136-L	15245-L	15435-L	0137-L	0955-L	0821-L	0138-L	15246-L	2858-L
主な特長				強度 ヒート シール性	強度 透明性 ヒート シール性	強度 透明性 ヒート シール性	収縮性 結束性 コシ、強度	光沢 耐衝撃性 シール 強度	透明性 コシ 強度	透明性 コシ 高速 製膜性	透明性 コシ	透明性 コシ 高速薄膜 加工性	薄膜 加工性 透明性	透明性 コシ 帯電 防止性	強度 透明性 ヒート シール性
主な用途				フィルム (水物、内 袋用)	フィルム (水物、工 業資材用)	フィルム (工業資材 用)	フィルム (シュリンク 用)	フィルム (米袋用)	フィルム (中重量物 包装用)	フィルム (規格袋 用)	フィルム (一般包装 用)	フィルム (一般包装 用)	フィルム (極薄物 用)	フィルム (中重量物 包装用)	フィルム (LLブレンド 用)

1) : 窒素中、昇温速度 10℃/分でのピーク温度

2) : スリップ剤処方 H = ハイスリップ、M = ミディアムスリップ、L = ロースリップ、N = ノンスリップ