

Produktübersicht

Technische Thermoplaste

Grilamid (PA 12, PA amorph)

Grivory (partiell aromatisches PA, PPA)

Grilon (PA 6, PA 66, CoPA)

Nomenklatur

Aufbau der Nomenklatur

Die Nomenklatur ist aus drei Blöcken zusammengestellt. Diese drei Blöcke beschreiben Basistype, Viskosität, Verstärkungsart, Verstärkungsanteil, Additive und Eigenschaften des Produktes.

Grilamid Geschützter Handelsname für Polyamid 12 Spritzgiess- und Extrusionsmassen der EMS-GRIVORY		
Block 1	L LC LV LKN TR TRV ELY MB	Polyamid 12 Typen, Spritzgiess-Extrusions-Typen Polyamid 12 Typen, Kohlenstoffaserverstärkung Polyamid 12 Typen, Glasfaserverstärkung Polyamid 12 Typen, Glaskugerverstärkung Transparent Transparent, Glasfaserverstärkung Polyamid elastomer Masterbatch
Block 2	16 20 25 -3 bis -5 3287	Niedrigviskos Mittelviskos Hochviskos 30% bis 50% Verstärkungsanteil 4-stellige Nummer (für MB- und ELY-Produkte)
Block 3	A G EC ESD L LF H HL/LM FR NZ W20 W40 UV X Y Z	Hydrolysebeständig Gleit- und Entformungsmittel Elektrisch leitfähig Elektro antistatisch UV-stabilisiert Geringer Gleitreibungskoeffizient Hitzestabilisiert Kabelummantelungsspezifiziert Flammhemmend Schlagzähmodifiziert Halbflexibel Flexibel UV-stabilisiert (TR Produkte) Schlagzäh Hoher Berstdruck Hohe Schlagzähigkeit
Nur für Grilamid-TR-Produkte	LX/LY LZ	Spannungsrisssbeständig Spannungsrisssbeständig und schlagzäh
Nur für Masterbatches	LUV LH LC LS BR	Polyamid 12 Typen, UV-stabilisiert Polyamid 12 Typen, Hitzestabilisiert Polyamid 12 Typen, Colour Polyamid 12 Typen, Antiblock Optischer Aufheller

Grivory

Geschützter Handelsname von EMS-GRIVORY für Spritzgiess- und Extrusionstypen auf der Basis von partiell aromatischem Polyamid und auf der Basis von Polyphthalamid.

Block 1	G	Extrusionstype, transparent
	GTR	Spritzgiesstype, transparent
	GV	Spritzgiesstype, Glasfaserverstärkung
	GVS	Spritzgiesstype, Glasfaserverstärkung, gute Oberflächenqualität
	GVN	Spritzgiesstype, Glasfaserverstärkung, schlagzähmodifiziert
	GC	Spritzgiesstype, Kohlenfaserverstärkung
	GM	Spritzgiesstype, Mineralverstärkung
	HTV	PPA (PA 6T/6I) Spritzgiesstype, Glasfaserverstärkung
	HTM	PPA (PA 6T/6I) Spritzgiesstype, Mineralverstärkung
	HT2V	PPA (PA 6T/66) Spritzgiesstype, Glasfaserverstärkung

Block 2	16	Tiefviskos
	21	Normalviskos
	-2	20 Gew% Verstärkungsanteil
	bis -6	60 Gew% Verstärkungsanteil

Block 3	H	Hitzestabilisiert
	X	Hitzestabilisiert, lebensmittelkonform
	L	Lichtstabilisiert (UV stabilisiert)
	VO	Flammgeschützt, UL-94
	1	Basis PPA, PA 6T/6I

Grilon

Geschützter Handelsname für Polyamid 6, Polyamid 66 und Polyamid 66+6, Spritzgiess- und Extrusionsmassen der EMS-GRIVORY

Block 1	A	Polyamid 66
	B	Polyamid 6
	C	Copolyamid (PA6/12)
	TS	PA66 + PA6-Legierung

Block 2 unverstärkt	S	Standardspritzguss
	Z	schlagzähmodifiziert
	R	Extrusion/Roh
	F	Folienqualität
verstärkt	EB	Extrusionsblasformtype
	BM	Barriere Polyamid
	MB	Masterbatch
	G	Glasfaser-
	K	Glaskugel-
	M	Mineral-
	C	Carbonfaser-
	GM	Glasfaser-/Mineral-
	GK	Glasfaser-/Glaskugel-
	EB	Extrusionsblasformtype
	..Z	schlagzähmodifizierte Einstellungen

Block 3 unverstärkt	1..	gering schlagzähmodifiziert
	2..	schlagzähmodifiziert
	3..	hochschlagzähmodifiziert
	.23	tiefviskos
	.34, .40	höherviskos
	.47, .50	hochviskos
verstärkt	.../	Variante
	-15 bis -50	15-50% Verstärkungsanteil
	.../	Variante

Block 4	S	verbesserte Oberflächenqualität
	H	spez. Hitzestabilisator
	UV	UV-stabilisiert
	VO	selbstverlöschend
	FR	flammhemmend
	HM	haftungsmodifiziert
	W	weichmacherhaltig
	EC	elektrisch leitfähig
	LF	geringe Gleitreibung
	FA	lebensmittelkonform
	LW	laserbeschriftbar
	ELX	PA6 Elastomer
	X	keine näheren Angaben

Grilamid (Polyamid 12) Spritzgiesstypen unverstärkt

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid L20 G	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, unverstärkt. Gute Fließfähigkeit, leicht zu verarbeiten. Massgenau, geringe Wasseraufnahme, gute Gleitreib- und Abriebeigenschaften. UL-Listung vorhanden.	Uhrengehäuse, Zahnräder. Teile für Schutzmasken, Brillenteile. Geländerteile, Handläufe. Teile im Bauwesen, Sanitärteile, Maschinen- und Messgeräte-Teile.
Grilamid L20 EC schwarz	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, unverstärkt, elektrisch leitfähig, schwarze Eigenfarbe. Gut zu verarbeiten, leicht entformbar.	Anwendungen im Elektro- und Elektronikbereich, antistatische Gehäuse, Abdeckungen und Kleinteile, Flächenheizungen, Transportrollen, Führungen.
Grilamid L20 LF grau	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos mit 10 Gew.-% Graphit gefüllt, geringer Reibungskoeffizient, massgenau, geringe Wasseraufnahme. Gut zu verarbeiten, leicht entformbar, auch für Extrusionsanwendungen geeignet. Graue Eigenfarbe.	Gleitlager, Führungen, Hülsen, Bowdenzüge.
Grilamid L20 HFR	Mittelviskose Spritzgiesstype (PA 12), unverstärkt, flammgeschützt. Auch geeignet für Kabelummantelungen. Geringe Wasseraufnahme, helle Eigenfarbe, halogen- und phosphorfrei. UL-94 V2 ab 0.8 mm. Gelistet gemäss NF 16-101.	Elektrostecker, Profile, Kabelbinder, Funktionsteile in der Elektromechanik, Kabelschutzrohre.
Grilamid ELY 2694	Spritzgiesstype (Polyamidlastomer auf Basis PA 12), flexibilisiert, weichmacherfrei, mit guter Witterungsstabilität.	Anwendungen im Bereich Sport und Freizeit, wie Sportschuhsohlen (Verbundspritzguss), Skischuhe, Snowboardschuhe und Bergschuhe.
Grilamid ELY 60	Spritzgiesstype (Polyamidlastomer auf Basis PA 12), auch geeignet für Extrusionsverfahren, mittlere Flexibilität, weichmacherfrei, gute Fließfähigkeit, gute Witterungsstabilität.	Alle Anwendungsbereiche, in denen flexibles Verhalten auch bei tiefen Temperaturen verlangt wird. Kabelummantelungen, Dichtungen, Membranen. Rohre.
Grilamid ELY 2475	Spritzgiesstype (Polyamidlastomer auf Basis PA 12), mittlere Flexibilität, weichmacherfrei, gute Fließfähigkeit, gute Witterungsstabilität.	Anwendungen im Bereich Sport und Freizeit, wie Sportschuhsohlen (Verbundspritzguss), Skischuhe, Snowboardschuhe und Bergschuhe.
Grilamid ELY 2702	Spritzgiesstype (Polyamidlastomer auf Basis PA 12), sehr flexibel, weichmacherfrei, mit guter Witterungsstabilität.	Anwendungen im Bereich Sport und Freizeit, wie Sportschuhsohlen (Verbundspritzguss), Skischuhe, Snowboardschuhe und Bergschuhe.
Grilamid ELY 20 NZ	Spritzgiesstype (Polyamidlastomer auf Basis PA 12), sehr flexibel, weichmacherfrei. Hochschlagzäh, mit guter Witterungsstabilität.	Anwendungen im Bereich Industrie, Sport + Freizeit und Automobile. Befestigungselemente für Skischuhe.

Grilamid (Polyamid 12) Spritzgiesstypen verstärkt

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid LV-2H	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, mit 20 Gew.-% Glasfaserverstärkung. Hitzestabilisiert. Steif mit guter Schlagzähigkeit. Geringe Wasseraufnahme. Gute Chemikalienbeständigkeit und Witterungsstabilität.	Uhrenteile, Teile für den Maschinenbau und Teile im Sanitärbereich.
Grilamid LV-2A NZ	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, mit 20 Gew.-% Glasfaserverstärkung, schlagzähmodifiziert. Hydrolysestabilisiert und hitzestabilisiert.	Kühlsystem-Leitungen im Automobilbereich.
Grilamid LV-3H	Spritzgiesstype (PA 12) mittelviskos, mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung, hitzestabilisiert. Steif mit guter Schlagzähigkeit, massgenau, geringe Wasseraufnahme. Gute Chemikalienbeständigkeit und witterungsstabil. Leicht zu verarbeiten, gute Fließfähigkeit, schnell entformbar. UL-Listung vorhanden.	Elektrostecker, Uhrenteile, Uhrengehäuse, Sportartikel-Teile, Teile für Maschinenbau
Grilamid LV-3A H	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung. Hydrolysestabilisiert. Hochsteif, hohe Schlagzähigkeit.	Kühlsystem-Leitungen im Automobilbereich, Sanitärteile im Industriebereich.
Grilamid LV-5H	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung. Hitzestabilisiert, sehr steif.	Sicherheitsschuhe, Roll-over-Rückschlagventile, Kraftstofffilter, Funktionsteile.
Grilamid LKN-3H	Spritzgiesstype (PA 12), mittelviskos, mit 30 Gew.-% Glaskugelverstärkung. Hochwertiger Konstruktionswerkstoff mit geringer Wasseraufnahme. Einfache Verarbeitung, gleichmässiger, geringer Schwund. Isotropes Verhalten. Gute Gleiteigenschaften.	Teile im Sanitärbereich, Ventile, Funktionsteile für Messgeräte.
Grilamid LKN-5H	Spritzgiesstype (PA 12) mittelviskos, mit 50 Gew.-% Glaskugelverstärkung. Hochwertiger Konstruktionswerkstoff mit sehr geringer Wasseraufnahme, äusserst massgenau und dimensionsstabil. Sehr gut zu verarbeiten, gleichmässiger, sehr geringer Schwund, isotropes Verhalten. Gute Gleiteigenschaften, hohe Abriebfestigkeit. UL-Listung vorhanden.	Teile im Sanitärbereich, Ventile, mechanische Funktionsteile für Messgeräte. Führungen und Lagerbuchsen, Uhrenteile, Gehäuse und Funktionselemente.
Grilamid LC-3H	Spritzgiesstype (PA 12) mittelviskos, mit 30 Gew.-% Kohlenstoffaserverstärkung, hitzestabilisiert, hochwertiges technisches Polyamid, höchste Steifigkeit.	Technische Teile in der Textilindustrie, Nähmaschinen-Teile, Tennisschläger, Maschinenteile.
Grilamid LV-23 ESD	Spritzgiesstype (PA 12) mittelviskos, mit 23% Gew.-% Verstärkung. Hitzestabilisiert.	Spritzgussteile im Bereich Elektro/Elektronik und Automobilbau für antistatische Gehäuse, Abdeckungen und Kleinteile.

Grilamid (Polyamid 12) Extrusionstypen

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid L16 LM	Tiefviskose PA 12 Extrusionstypen, UV- und hitzestabilisiert. Speziell geeignet für hohe Abzugsgeschwindigkeit und geringe Wandstärke.	Lichtwellenleiter-Ummantelung, Kabelaussenummantelungen für Lichtwellenleiter und Kupferdraht-Isolationen.
Grilamid L20 HL	Mittelviskose PA 12 Extrusionstypen für sekundäre Kabelummantelungen, sehr gute UV- und Hitzebeständigkeit. Schwarze Eigenfarbe.	Telefonkabel, Aussenummantelung.
Grilamid L20 LM	Mittelviskoses PA 12 für Kabelummantelungen, UV- und hitzestabilisiert. Speziell geeignet für hohe Abzugsgeschwindigkeiten und geringe Wandstärken	Lichtwellenleiter-Ummantelung (Hohl- und Festadervverfahren).
Grilamid L20 HFR	Mittelviskose Spritzgiesstypen (PA 12), unverstärkt, flammgeschützt. Auch geeignet für Kabelummantelungen. Geringe Wasseraufnahme, helle Eigenfarbe, halogen- und phosphorfrei. UL-94 V2 ab 0.8 mm. Gelistet gemäss NF 16-101	Elektrostecker, Profile, Kabelbinder, Funktionsteile in der Elektromechanik, Kabelschutzrohre.
Grilamid L20A Z	Mittelviskoses PA 12, schlagzähmodifiziert, hydrolyse- und hitzestabilisiert.	Spritzguss- und Extrusionsblasformteile im Automobilbereich.
Grilamid L20 W20	Mittelviskoses PA 12, halbflexibel, hitzestabilisiert.	Halbflexible Rohre und Profile im Automobilbereich und in industriellen Anwendungen.
Grilamid L25	Hochviskoses PA 12, Standard-Extrusionstypen, FDA- (bis 41 micron) und EU-konform für direkten Kontakt mit alkoholfreien Lebensmitteln. UL-Listung vorhanden.	Lebensmittelverpackungen, Würstdärme, Siedebeutel, Tiefkühlverpackungsfolien, Platten, Stäbe, Rohre.
Grilamid L25 natur 6086	Hochviskose PA-12-Extrusionstypen. Hitzestabilisiert, steif.	Pneumatik-, Brems- und Vakuumleitungen, Wellrohre, Möbelkonstruktionsteile.
Grilamid L25 W20 X	Hochviskose PA-12-Extrusionstypen, halbflexibel, ausgezeichnete Schlageigenschaften, auch bei niederen Temperaturen. Hitze- und UV-stabilisiert, sehr gut zu verarbeiten.	Halbflexible Rohre für Luft, Benzin- und Ölleitungen. Maschinenbau.
Grilamid L25 W40	PA-12-Extrusionstypen mit hoher Flexibilität, weichmacherhaltig. Geeignet für die Rohrextrusion, leicht zu verarbeiten, mechanisch belastbar. Weist gute Beständigkeit gegen Fette, Öle, Benzin und Salzlösungen auf. UL-Listung vorhanden.	Flexible Rohre für Pneumatik-, Benzin- und Ölleitungen im Automobil- und Maschinenbau.
Grilamid L25 W40 X	Hochviskose PA-12-Extrusionstypen, flexibel, ausgezeichnete Schlageigenschaften, auch bei niederen Temperaturen. Hitze- und UV-stabilisiert, sehr gut zu verarbeiten.	Flexible Rohre für Pneumatik-, Benzin- und Ölleitungen im Automobil- und Maschinenbau.

Grilamid (Polyamid 12) Extrusionstypen

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid L20 LF grau	Extrusionstyp (PA 12), mittelviskos mit 10 Gew.-% Graphit gefüllt, geringer Reibungskoeffizient, massgenau, geringe Wasseraufnahme. Leicht zu verarbeiten, leicht entformbar. Graue Eigenfarbe.	
Grilamid L25A NZ	Hochviskose Extrusionstyp, hydrolysemodifiziert, hitzestabilisiert.	Rohre und Profile im Automobilbereich und in industriellen Anwendungen.
Grilamid L25 NZ ESD	Hochviskose, antistatische Extrusionstyp (PA 12). Schlagzähmodifiziert und hitzestabilisiert.	Rohre und Profile mit antistatischen Eigenschaften im Automobilbereich und in industriellen Anwendungen.
Grilamid L25 W20 Y	Halbflexible, weichmacherhaltige, mittelviskose Extrusionstyp (PA 12), schlagzähmodifiziert, hitze- und UV-stabilisiert.	Halbflexible, kälteschlagzähe Rohre mit hoher Berstdruckfestigkeit im Automobilbereich und in industriellen Anwendungen.
Grilamid L25 W40 ESD	Hochviskose, antistatische, hochflexible Extrusionstyp (PA 12). Weichmacherhaltig und hitzestabilisiert.	Hochflexible Rohre und Profile mit antistatischen Eigenschaften im Automobilbereich und in industriellen Anwendungen.
Grilamid L25 H	Hochviskose Extrusionstyp, hitzestabilisiert.	Rohre für Luft, Diesel- und Ölleitungen.
Grilamid ELY 60	Extrusionstyp (Polyamid elastomer auf Basis PA 12), mittlere Flexibilität, weichmacherfrei, gute Fließfähigkeit, gute Witterungsstabilität.	Alle Anwendungsbereiche, in denen flexibles Verhalten auch bei tiefen Temperaturen verlangt wird. Kabelummantelungen, Dichtungen, Membranen, Rohre.

Grilamid (Polyamid 12) Masterbatches

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid MB 3287 LH	Masterbatch, welches anorganische Stabilisatoren enthält und die Hitzebeständigkeit von Grilamid (PA 12) erhöht.	Zugabe von 2 – 5 % Grilamid MB XE 3287 kann die Dauergebrauchstemperatur von Grilamid (PA 12) um 10 – 20 °C erhöhen.
Grilamid MB 3461 LUV	Masterbatch, welches mit Hilfe spezieller UV-Stabilisatoren die Witterungsbeständigkeit von Grilamid (PA 12) erhöht.	Zugabe von 2 – 5 % Grilamid MB 3461 LUV kann die Lebensdauer von Grilamid (PA 12) bei extremen Klimabedingungen und hoher UV-Belastung deutlich verlängern.
Grilamid MB 9485 LC schwarz	Farbmasterbatch schwarz. Enthält Farbruss.	Für Schwarz-Einfärbung von Grilamid (PA 12). Zugabemenge 2 – 5 %.

Grilamid TR (Transparentes Polyamid)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid TR 55	Spritzgiesstyp (amorphes PA) transparent, einfach zu verarbeiten, gute Fließfähigkeit. Keine Beeinflussung der Transparenz durch die Verarbeitung oder Wandstärke. Massgenau, geringe Wasseraufnahme, niedrige Dichte. EU- und FDA-konform. Auch gut für Extrusionsanwendungen geeignet. UL-Listung vorhanden.	Anwendungen, bei denen Transparenz und gute Chemikalienbeständigkeit benötigt werden. Gehäuse-Schaugläser, Zahnbürsten, Infusionsteile, Halterungen für Injektionsnadeln, Verbindungsteile im Maschinenbau und Fahrzeugbereich, Filtertassen, Haushaltarmaturen, Teile im Sanitärbereich, Leitungen für flüssige Lebensmittel (Bier, Milch), Lichtwellenleiter-Ummantelungen. Kabelummantelung mit spezieller Nagerbeständigkeit.
Grilamid TR 70 LX	Herausragendes Merkmal von Grilamid TR 70 LX ist seine hohe Glasübergangstemperatur (T_g) bei sonst ähnlichen Eigenschaften wie Grilamid TR 55. Grilamid TR 70 LX widersteht bis zu 100malige Dampfsterilisation (134°C). Grilamid TR 70 LX ist schwieriger verarbeitbar als andere Grilamid TR-Typen und weniger schlagzäh. UL-Listung vorhanden.	Produkte, welche hohen Temperaturbelastungen ausgesetzt sind wie z.B. Schutzmasken für Feuerwehren, sterilisierfeste Anwendungen.
Grilamid TR 90	Grilamid TR 90 ist eine Weiterentwicklung des bekannten und bewährten Grilamid TR 55. Im Unterschied zu diesem ist Grilamid TR 90 ein Homopolyamid. Dieses zeichnet sich durch eine extrem hohe Wechselbiegefestigkeit, eine bemerkenswerte Zähigkeit, aussergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit, eine geringe Dichte und eine sehr helle Eigenfarbe aus. UL-Listung vorhanden.	Filtertassen, Brillenfassungen, Zahnbürsten, Milchflaschen.
Grilamid TR 90 LX	Spritzgiesstyp (amorphes PA). Transparent, helle Eigenfarbe, hohe Wechselbiegefestigkeit, duktiles Bruchverhalten.	Optisch und technisch anspruchsvolle Teile in Optik, Elektro/Elektronik, im Automobilbau, bei Haushaltsmaschinen sowie im Sanitärbereich.
Grilamid TR 90 UV	Grilamid TR 90 UV ist eine Weiterentwicklung des bekannten Grilamid TR 90. Dieses zeichnet sich durch extrem hohe Wechselbiegefestigkeit, aussergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit und UV-Beständigkeit aus.	Filtertassen, Brillenfassungen und Linsen.

Grilamid TR (Transparentes Polyamid)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilamid TR 55 LX	Spritzgiesstyp (amorphes PA Blend), transparent, leicht zu verarbeiten, sehr gute Fließfähigkeit. Keine Beeinflussung der Transparenz durch Verarbeitung oder Wandstärke. Massgenau, geringe Wasseraufnahme, niedrige Dichte, erheblich bessere Chemikalien- und Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit als Grilamid TR 55. Geeignet auch für Extrusionsanwendungen.	Brillengestelle (Sonnen-, Sport-, Schutz- und Sicherheitsbrillen), Filtertassen, Benzinfiler, Abdeckungen, Teile für Hörgeräte. Lichtwellenleiter-Ummantelung.
Grilamid TR 55 LY	Spritzgiesstyp (amorphes PA Blend), transparent, leicht zu verarbeiten, sehr gute Fließfähigkeit. Ähnliches Eigenschaftsbild wie Grilamid TR 55 LX, jedoch höhere Schlagzähigkeit.	Brillengestelle (Sonnen-, Sport-, Schutz- und Sicherheitsbrillen), Filtertassen, Benzinfiler, Abdeckungen, Teile für Hörgeräte.
Grilamid TR 55 LZ	Transparente Spritzgiesstyp mit hoher Schlagzähigkeit, basierend auf Grilamid TR 55. Ähnliches Eigenschaftsbild wie Grilamid TR 55, aber höchste Schlagzähigkeit.	Sicherheitsbrillen, Sonnenbrillen, Sportartikel, die gute Schlagzähigkeit und Transparenz erfordern, Teile für Tennisschläger.
Grilamid TRV-4X9	Spritzgiesstyp, mit 40 Gew.-% Glasfaserverstärkung. Hitze- und UV-stabilisiert, steif und zäh, auch bei Temperaturen bis 140 °C.	Für belastete Teile in Heisswasser.
Grilamid TR MB 6960 LS	Verarbeitungsmasterbatch, das als Entformungshilfe für Grilamid TR 55, Grilamid TR 70 LX und Grilamid TR 90 verwendet werden kann. Basiert auf Grilamid TR 55.	Die Zugabe von 2 – 4 % dieses Masterbatches verbessert die Flieseigenschaften von Grilamid TR um bis zu 30 %.
Grilamid TR MB 5198 BR	Masterbatch mit optischem Aufheller, auf Basis Grilamid TR 90. Geeignet für alle Grilamid TR-Typen. Keine Beeinflussung der mechanischen Eigenschaften. Bis zu Wandstärken von 2 mm transparent. Einsatz für Innenanwendungen. Nicht tauglich für Lebensmittel.	Zugabe von 2 – 4 % Grilamid TR MB 5198 BR.

Grivory G (Partiell aromatische Polyamide)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grivory G 16	Tiefviskoses, partiell aromatisches Polyamid. Für Blas- und Flachfolien. Geeignet für Extrusionsblas- und Spritzblasverarbeitung. Hervorragende O ₂ -Barriere speziell bei hoher Feuchte. Hohe Geruchs- und Aromabarriere, hohe Transparenz. Höhere Steifigkeit als PA 6 auch nach Feuchtigkeitsaufnahme. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt.	Transparente Hohlkörper, Verpackungsfolien, Tiefziehplatten.
Grivory G 21	Mittelviskoses, partiell aromatisches Polyamid. Für Blas- und Flachfolien. Geeignet für Extrusionsblas- und Spritzblasverarbeitung. Hervorragende O ₂ -Barriere speziell bei hoher Feuchte. Hohe Geruchs- und Aromabarriere, hohe Transparenz. Höhere Steifigkeit als PA 6 auch nach Feuchtigkeitsaufnahme. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt. NSF-gelistet	Transparente Hohlkörper, Verpackungsfolien, Tiefziehplatten.
Grivory GTR 45	Transparentes, partiell aromatisches Polyamid. Spritzgusstype mit hoher Steifigkeit in konditioniertem Zustand. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt. UL-gelistet	Transparente Spritzgussteile ohne UV-Belastung.
Grivory GV-2H	Spritzgiesstype mit 20 Gew.-% Glasfaserverstärkung, hitzestabilisiert, ausgeglichenes Kraft-Dehnungsverhalten auch in konditioniertem Zustand. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt. Zugelassen für den direkten Kontakt mit kaltem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. UL-gelistet	Ersatz von Aluminium- und Zinkdruckgussteilen, Armaturenteile, mechanische Funktionsteile.
Grivory GV-4H	Spritzgiesstype mit 40 Gew.-% Glasfaserverstärkung, hitzestabilisiert, ausgeglichenes Kraft-Dehnungsverhalten auch in konditioniertem Zustand, Schwindungsverhalten ähnlich jenem von Druckgusslegierungen. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt. Zugelassen für den direkten Kontakt mit kaltem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. UL-gelistet	Ersatz von Aluminium- und Zinkdruckgussteilen, Armaturenteile, mechanische Funktionsteile.

Grivory G (Partiell aromatische Polyamide)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grivory GV-5H	Spritzgiesstyp mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung hitzestabilisiert, hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit auch in konditioniertem Zustand. Gute Oberflächenqualität, ausgeglichenes Kraft-Dehnungsverhalten. Schwindungsverhalten ähnlich jenem von Druckgusslegierungen. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt. Zugelassen für den direkten Kontakt mit kaltem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. UL-gelistet	Ersatz von Aluminium- und Zinkdruckgussteilen, Armaturenteile, Geräte-chassis, mechanische Funktionsteile, Gehäuseteile mit Innengewinden oder Wälzlagersitzen, Verbindungsteile von Rohrkonstruktionen.
Grivory GVS-5H	Oberflächenoptimierte Spritzgiesstyp mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung, gute Fließfähigkeit, hitzestabilisiert, hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit auch in konditioniertem Zustand. Hervorragende Oberflächenqualität, ausgeglichenes Kraft-Dehnungsverhalten. Schwindungsverhalten ähnlich jenem von Druckgusslegierungen.	Ersatz von Aluminium- und Zinkdruckgussteilen, Armaturenteile, Geräte-chassis, mechanische Funktionsteile, Gehäuseteile mit Innengewinden oder Wälzlagersitzen, Verbindungsteile von Rohrkonstruktionen. Sichtteile.
Grivory GV-5HL	Witterungsstabilisierte Spritzgiesstyp mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung, gute Fließfähigkeit, hitzestabilisiert, UV-stabilisiert, hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit auch in konditioniertem Zustand. Gute Oberflächenqualität, ausgeglichenes Kraft-Dehnungsverhalten. Schwindungsverhalten ähnlich jenem von Druckgusslegierungen. Schwarze Eigenfarbe.	Ersatz von Aluminium- und Zinkdruckgussteilen, Armaturenteile, Geräte-chassis, mechanische Funktionsteile, Gehäuseteile mit Innengewinden oder Wälzlagersitzen, Verbindungsteile von Rohrkonstruktionen. Sichtteile und Anwendungen im Aussenbereich.
Grivory GV-6H	Spritzgiesstyp mit 60 Gew.-% Glasfaserverstärkung, hitzestabilisiert, sehr hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit auch in konditioniertem Zustand. Schwindungsverhalten ähnlich jenem von Druckgusslegierungen. EU- und FDA-konform für direkten Lebensmittelkontakt. Zugelassen für den direkten Kontakt mit kaltem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. UL-gelistet	Mechanische Funktionsteile mit sehr hohen Anforderungen an Steifigkeit, Chassisteile.

Grivory G (Partiell aromatische Polyamide)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grivory GVN-35H	Spritzgiesstyp mit 35 Gew.-% Glasfaserverstärkung, erhöhte Schlagzähigkeit und Bruchdehnung, hitzestabilisiert. EU-konform für direkten Lebensmittelkontakt. Zugelassen für den direkten Kontakt mit kaltem Trinkwasser gemäss NSF. UL-gelistet	Ski- und Snowboardbindungsteile, Gehäuseteile für Elektrohandwerkzeuge.
Grivory GM-4H	Spritzgiesstyp mit 40 Gew.-% Mineralverstärkung, hitzestabilisiert, isotroper Spritzschwind, isotrope Eigenschaften, verzugsarm. Hervorragende Oberflächenqualität, hohe Steifigkeit auch in konditioniertem Zustand, Schwindungsverhalten ähnlich jenem von Druckgusslegierungen.	Sichtteile mit hohen Anforderungen an die Oberflächenqualität. Geometrisch anspruchsvolle Funktionsteile.
Grivory GC-4H	Spritzgiesstyp mit 40 Gew.-% Kohlenstofffaserverstärkung, hitzestabilisiert, extrem hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit auch in konditioniertem Zustand. Elektrisch leitfähig, tiefer Haft- und Gleitreibwert. Geringe Dichte. Schwarze Eigenfarbe	Mechanische Funktionsteile mit höchsten Anforderungen an Steifigkeit, Gleiteigenschaften oder elektrischer/thermischer Leitfähigkeit. Textilmaschinenteile.

Grivory HT (Partiell aromatische Polyamide)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grivory HTV-3H1	<p>Spritzgiesstyp mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, geringe Wasseraufnahme, hohe Chemikalienbeständigkeit, gut beständig gegen Automobilmedien (Benzin, Öle, Bremsflüssigkeit) auch bei hohen Temperaturen. UL-gelistet.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.</p>
Grivory HTV-33H1	<p>Spritzgiesstyp mit 33 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, geringe Wasseraufnahme, hohe Chemikalienbeständigkeit, gut beständig gegen Automobilmedien (Benzin, Öle, Bremsflüssigkeit) auch bei hohen Temperaturen.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.</p>
Grivory HTV-4H1	<p>Spritzgiesstyp mit 40 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, geringe Wasseraufnahme, hohe Chemikalienbeständigkeit, gut beständig gegen Automobilmedien (Benzin, Öle, Bremsflüssigkeit) auch bei hohen Temperaturen. UL-gelistet.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.</p>
Grivory HTV-45H1	<p>Spritzgiesstyp mit 45 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, geringe Wasseraufnahme, hohe Chemikalienbeständigkeit, gut beständig gegen Automobilmedien (Benzin, Öle, Bremsflüssigkeit) auch bei hohen Temperaturen.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.</p>

Grivory HT (Partiell aromatische Polyamide)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grivory HTV-5H1	<p>Spritzgiesstyp mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, geringe Wasseraufnahme, hohe Chemikalienbeständigkeit, gut beständig gegen Automobilmedien (Benzin, Öle, Bremsflüssigkeit) auch bei hohen Temperaturen. UL-gelistet.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Thermische Impulsbelastungen, wie sie bei industriellen Lötverfahren auftreten können, sind bei Teilen aus Grivory HTV-5H1 bis 300°C möglich.</p>
Grivory HTV-6H1	<p>Spritzgiesstyp mit 60 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Sehr steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, geringe Wasseraufnahme, hohe Chemikalienbeständigkeit, gut beständig gegen Automobilmedien (Benzin, Öle, Bremsflüssigkeit) auch bei hohen Temperaturen.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.</p> <p>Thermische Impulsbelastungen, wie sie bei industriellen Lötverfahren auftreten können, sind bei Teilen aus Grivory HTV-6H1 bis 300°C möglich.</p>
Grivory HTV-4X1	<p>Spritzgiesstyp mit 40 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I.</p> <p>Hitzestabilisiert für den direkten Lebensmittelkontakt. Steif und fest auch bei hohen Anwendungstemperaturen, gute Chemikalienbeständigkeit.</p> <p>Zugelassen für den direkten Kontakt mit heissem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. EU-konform für direkten Lebensmittelkontakt. UL-gelistet.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich.</p> <p>Funktionselemente in Haushaltgeräten mit direktem Trinkwasserkontakt bei hohen Gebrauchstemperaturen.</p> <p>Fittings, Dichtungen, Armaturen, für Kalt- und Warmwasser.</p>
Grivory HTV-5X1	<p>Spritzgiesstyp mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I.</p> <p>Hitzestabilisiert für den direkten Lebensmittelkontakt. Steif und fest auch bei hohen Anwendungstemperaturen, gute Chemikalienbeständigkeit.</p> <p>Zugelassen für den direkten Kontakt mit heissem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. EU-konform für direkten Lebensmittelkontakt. UL-gelistet.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich.</p> <p>Funktionselemente in Haushaltgeräten mit direktem Trinkwasserkontakt bei hohen Gebrauchstemperaturen.</p> <p>Fittings, Dichtungen, Armaturen, für Kalt- und Warmwasser.</p>
Grivory HTV-6X1	<p>Spritzgiesstyp mit 60 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I.</p> <p>Hitzestabilisiert für den direkten Lebensmittelkontakt. Sehr steif und fest auch bei hohen Anwendungstemperaturen, gute Chemikalienbeständigkeit.</p> <p>Zugelassen für den direkten Kontakt mit heissem Trinkwasser gemäss KTW, WRAS, NSF. EU-konform für direkten Lebensmittelkontakt. UL-gelistet.</p>	<p>Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich.</p> <p>Funktionselemente in Haushaltgeräten mit direktem Trinkwasserkontakt bei hohen Gebrauchstemperaturen.</p> <p>Fittings, Dichtungen, Armaturen, für Kalt- und Warmwasser.</p>

Grivory HT (Partiell aromatische Polyamide)

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grivory HTM-4H1	Spritzgiesstyp mit 40 Gew.-% Mineralverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/6I. Steif und fest auch bei hohen Anwendungstemperaturen. Hitzestabilisiert. Isotrope Eigenschaften, verzugsarm, dimensionsstabil, geringe Wärmeausdehnung. UL-gelistet.	Steife, verzugsarme technische Teile mit guter Dimensionsstabilität und geringer Wärmeausdehnung. Funktions- und Sichtteile mit elektrochemischer Oberflächenbeschichtung.
Grivory HT2V-3H	Spritzgiesstyp mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/66. Leicht zu verarbeiten, steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen. Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit. UL-gelistet.	Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.
Grivory HT2V-33H	Spritzgiesstyp mit 33 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/66. Leicht zu verarbeiten, steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen. Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit. UL-gelistet.	Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.
Grivory HT2V-45H	Spritzgiesstyp mit 45 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/66. Leicht zu verarbeiten, steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen. Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit. UL-gelistet.	Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.
Grivory HT2V-5H	Spritzgiesstyp mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/66. Leicht zu verarbeiten, steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen. Hitzestabilisiert, dimensionsstabil, gute Chemikalienbeständigkeit. UL-gelistet.	Steife, massgenaue technische Teile im Maschinenbau, Automobil- und Elektrobereich. Funktionselemente mit Chemikalienkontakt und guter Leistungsfähigkeit bei hohen Anwendungstemperaturen.
Grivory XE 3818	Flammgeschützte Spritzgiesstyp mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/66. Selbstverlöschend (UL-94 V0 bei 0.8 mm). Gute Fließfähigkeit. Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen. UL-gelistet.	Steife, massgenaue technische Teile im Elektrobereich. Geeignet für thermische Impulsbelastungen, wie sie bei industriellen Lötverfahren auftreten können.
Grivory XE 3819	Flammgeschützte Spritzgiesstyp mit 40 Gew.-% Glasfaserverstärkung auf Basis Copolyamid (Polyphthalamid) PA 6T/66. Selbstverlöschend (UL-94 V0 bei 0.8 mm). Steif und fest bei hohen Anwendungstemperaturen. UL-gelistet.	Steife, massgenaue technische Teile im Elektrobereich. Geeignet für thermische Impulsbelastungen, wie sie bei industriellen Lötverfahren auftreten können.

Grilon (Polyamid 6) Spritzgiesstypen unverstärkt

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon BS 23	Niedrigviskoser PA6-Spritzgusstyp, leichtfließend, feinkristallin, ermöglicht kurze Zykluszeiten.	Dünnwandige Spritzgussanwendungen, bei denen gutes Fließverhalten und hohe Kristallinität gefordert sind.
Grilon BS	Spritzgiesstype (PA 6) mit normaler Schmelzviskosität und kurzem Spritzgiesszyklus, unverstärkt, feinkristallines Gefüge, ausgewogene Eigenschaften. Hervorragender Oberflächenglanz. UL-Listung vorhanden.	Teile in allen Bereichen: Zahnräder, Elektrostecker, Knöpfe, Hebel, Beschläge, Modeschmuck, Messergriffe, Reissverschlusssteile, Vorhangringe, Haushaltgeräte und Fahrzeuginnenraumteile.
Grilon BZ 1/2	Spritzgiesstype (PA 6) mit normaler Schmelzviskosität und kurzem Spritzgiesszyklus, unverstärkt, schlagzähmodifiziert (trocken- und kälteschlagzäh), hitzestabilisiert. UL-Listung vorhanden.	Teile für die Befestigungstechnik, Bauwesen. Schlag- und Schraubdübel, Anker, Teile im Fahrzeugbereich, Clipse, Hebel, Kurbeln etc.
Grilon BZ 3/2	Spritzgiesstype (PA 6) mit normaler Schmelzviskosität und kurzem Spritzgiesszyklus, unverstärkt, hochschlagzähmodifiziert, in spritzfrischem Zustand und auch bei sehr tiefen Temperaturen leicht zu verarbeiten, auch im Extrusionsverfahren. UL-Listung vorhanden.	Hoch belastete Teile mit extremen Sicherheitsanforderungen wie Skischuhe, schlagbeanspruchte Automobilteile. Teile im Bereich Freizeit und Sport. Skibindungsteile, Schulterstützen, Fahrradsattel, Teile im Haushaltbereich, Schutzkappen, Ventilgehäuse und Innenteile. Rohrleitungen im Bereich Hydraulik, Pneumatik, Klimaanlage.
Grilon BT40 Z	Steifes, schlagzähres Polyamidblend, unverstärkt, niedrige Dichte, geringer Verarbeitungsschwind und dimensionsstabiler als PA 6 dank reduzierter Wasseraufnahme.	Gehäuse, Abdeckungen im Fahrzeugbau, Elektro-, Elektronikbereich und Maschinenbau, Teile im Bereich Sport und Freizeit, Schutzbrillen, Bedienungselemente, Telefongehäuse.
Grilon BS V0	Flammgeschützte, normalviskose, unverstärkte Spritzgiesstype (PA 6). Selbstverlöschend nach UL-94 V0 ab 0.25 mm Wandstärke. Halogen- und phosphorfrei. Gute Fließfähigkeit und gut entformbar. Helle Eigenfarbe und geringe Dichte. Sehr gute elektrische Eigenschaften. UL-Listung vorhanden.	Einsatz im Elektrobereich, Schalter, Stecker, Steckerleisten, Kabelummantelungen und Wellrohre, Batteriegehäuse. Teile im Flugzeugbau, Abdeckungen, Verbindungselemente.

Grilon (Polyamid 6) Spritzgiesstypen verstärkt

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon BK-50	Spritzgiesstype (PA 6) mit 50 Gew.-% Glas- kugelverstärkung. Steif, gleichmässiger Schwund, leicht zu verarbeiten, massgenau, äusserst verzugsarm. UL-Listung vorhanden.	Anwendungen im Fahrzeugbau, Steuerteile, Gehäuse, Führungen, massgenaue Grund- platten und Führungen im Elektrohandgeräte- bereich.
Grilon BG-30 S	Spritzgiesstype (PA 6) mit 30 Gew.-% Glas- faserverstärkung, hitzestabilisiert, leicht zu ver- arbeiten, steif, gute Oberflächenqualität. UL- Listung vorhanden.	Belastete Funktionsteile im Automobilbereich, Maschinenbau, Geräteteile.
Grilon BG-50 S	Spritzgiesstype (PA 6) mit 50 Gew.-% Glas- faserverstärkung, hitzestabilisiert, leicht zu ver- arbeiten, steif, gute Oberflächenqualität. UL- Listung vorhanden.	Hochbelastete Funktionsteile im Automobil- bereich, wie z.B. Kraftstoffeinspritzleiste, Lenk- stockschalter.
Grilon BGZ-30/2	Spritzgiesstype (PA 6) mit 30 Gew.-% Glas- faserverstärkung. Schlagzähmodifiziert, leicht zu verarbeiten. Hitzestabilisiert. UL-Listung vor- handen.	Schlagbeanspruchte Teile im Handwerkzeug- bereich, Griffe, Gehäuse, Gasmaskenbehälter, Automobilfunktionsteile, Kraftstoffeinspritzleisten.
Grilon BGZ-50/2	Spritzgiesstype (PA 6) mit 50 Gew.-% Glas- faserverstärkung, schlagzähmodifiziert, hitze- stabilisiert.	Teile, die hohe Steifigkeit und Schlagzähigkeit erfordern. Skibindungen, Fahrradteile.
Grilon BGM-65 X V0	Spritzgiesstype (PA 6), normalviskos, hybrid- verstärkt, selbstverlöschend (UL-94 V0 1.6 mm), hitzestabilisiert, sehr geringer Verzug, gute Dimensionsstabilität. UL-Listung vorhanden.	Relais und Sicherungskastengehäuse, Spulen- körper, Stecker, Isolatoren und Verbindungs- stecker für Eisenbahnwagen.
Grilon BG-50 H	Spritzgiesstype (PA 6), normalviskos, mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung, hohe Steifigkeit, hoch hitzestabilisiert.	Teile für Anwendungen im Motorraum, Ventil- deckel, mechanische Funktionsteile, Schnell- verbindungssysteme (Quick-Connectors), Ölfilter- gehäuse.

Grilon (Polyamid 6) Spritzgiesstypen haftungsmodifiziert

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon BG-15 HM	Spritzgiesstype (PA 6) mit 15 Gew.-% Glasfaserverstärkung, speziell entwickelt für die Verbundspritzgiesstechnologie mit thermoplastischen Elastomeren im Shore-A-Bereich, wie SEBS-Copolymere und PP/EPDM.	Teile im Fahrzeugbau wie Elektrostecker, Abdeckung für Heckscheibenwischer, IR-Autoschlüssel, Lenkstockschalter. Teile im Elektrobereich wie Schaltknöpfe, Handgriffe oder Anwendungen mit aufgespritzten Dichtungen.
Grilon BG-30 HM	Spritzgiesstype (PA 6) mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung, speziell entwickelt für die Verbundspritzgiesstechnologie mit thermoplastischen Elastomeren im Shore-A-Bereich, wie SEBS-Copolymere und PP/EPDM. UL-Listung vorhanden.	Teile im Fahrzeugbau wie Elektrostecker, Abdeckung für Heckscheibenwischer, IR-Autoschlüssel, Lenkstockschalter. Teile im Elektrobereich wie Schaltknöpfe, Handgriffe oder Anwendungen mit aufgespritzten Dichtungen.
Grilon BG-40 HM	Spritzgiesstype (PA 6) mit 40 Gew.-% Glasfaserverstärkung, speziell entwickelt für die Verbundspritzgiesstechnologie mit thermoplastischen Elastomeren im Shore-A-Bereich, wie SEBS-Copolymere und PP/EPDM.	Teile im Fahrzeugbau wie Elektrostecker, Abdeckung für Heckscheibenwischer, IR-Autoschlüssel, Lenkstockschalter. Teile im Elektrobereich wie Schaltknöpfe, Handgriffe oder Anwendungen mit aufgespritzten Dichtungen.
Grilon BG-50 HM	Spritzgiesstype (PA 6) mit 50 Gew.-% Glasfaserverstärkung, speziell entwickelt für die Verbundspritzgiesstechnologie mit thermoplastischen Elastomeren im Shore-A-Bereich, wie SEBS-Copolymere und PP/EPDM.	Teile im Fahrzeugbau wie Elektrostecker, Abdeckung für Heckscheibenwischer, IR-Autoschlüssel, Lenkstockschalter. Teile im Elektrobereich wie Schaltknöpfe, Handgriffe oder Anwendungen mit aufgespritzten Dichtungen.

Grilon TS (Polyamid 66/Polyamid 6 Legierung) Spritzgiesstypen unverstärkt und verstärkt

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon TSS	Spritzgiesstype (PA66/6), unverstärkt, normalviskos, gute Fließfähigkeit, kurze Zykluszeiten, schöne Oberfläche, hitzestabilisiert.	Anwendungen, bei denen lange Fließwege und schöne Oberflächen gefordert sind. Befestigungsteile.
Grilon TSZ 1	Spritzgiesstype (PA66/6), unverstärkt, schlagzähmodifiziert, normalviskos, ausgezeichnete Fließfähigkeit, hitzestabilisiert.	Befestigungsteile, Clipse, Kabelkanäle, Anwendungen im Motorraum.
Grilon TSG-30	Spritzgiesstype (PA66/6), mit 30 Gew.-% Glasfaserverstärkung, hohe Steifigkeit, gute Fließfähigkeit, schöne Oberfläche, hitzestabilisiert.	Technische Teile mit hoher Steifigkeit und langen Fließwegen, Strahlrohre, Haushaltsartikel, Kabelkanäle.
Grilon TSM-30	Spritzgiesstype (PA66/6), mit 30 Gew.-% Spezialmineralverstärkung, steif und verzugsarm, hervorragende Oberflächenqualität, hitzestabilisiert.	Abdeckungsteile, vor allem in Kfz-Motorräumen, Tankklappen, verzugsfreie technische Teile.
Grilon TS V0	Normalviskose PA66 + PA6-Kunststofflegierung, selbstverlöschend, hitzestabilisiert. Unverstärkter Spritzgusstyp, halogen- und phosphorfrees UL 94 V0 ab 0,4 mm, alle Farben, vielseitige Brandschutzklassifizierungen (filmscharniertauglich), breites Verarbeitungsfenster.	Teile in der Elektrotechnik, bei denen UL 94 V0 und Glühdrahtfestigkeit von 960°C gefordert sind. Reihenklemmen, Sicherungsschalter, Gehäusebauteile, Kabelbinder.

Grilon (Polyamid 6) Extrusionstypen

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon BRZ 340 H	Extrusionstyp (PA 6) mit hoher Schmelzviskosität, unverstärkt, hochschlagzähmodifiziert, hitzestabilisiert. Auch für Spritzguss geeignet.	Zur Extrusion von Rohren, Profilen, Platten, Bändern.
Grilon BRZ 247 W	Mittelviskose, flexible PA 6 Extrusionstyp, hitzestabilisiert, weichmacherhaltig. Lässt sich auf für Polyamid üblichen Rohr- und Halbzeuganlagen verarbeiten. Gute Schlagzähigkeit, auch in der Kälte.	Coextrudierte Benzinleitungen, Kühlmittelrohre in Gefrieranlagen, Vulkanisationsdorne, Vakuumleitungen.
Grilon BRZ 347 W	Mittel- bis hochviskose, flexible PA 6 Extrusionstyp, hitzestabilisiert, weichmacherhaltig, hochschlagzähmodifiziert, auch bei tiefen Temperaturen.	Extrudierte und coextrudierte Leitungen für Benzin, Freon und Kühlmittel. Auch für Wellrohre geeignet.
Grilon R 50 H NZ	Sehr hochviskose, extrusionsblasformfähige Type, hitzestabilisiert und hochschlagzähmodifiziert. Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und hohe Bindenahtfestigkeit.	Extrusionsblasgeformte technische Artikel wie Luftführungsteile oder Resonatoren.
Grilon RVZ-15 H.1	Hochviskose, mit 15 % Glasfaserverstärkung extrusionsblasformfähige Type, hitzestabilisiert und schlagzähmodifiziert. Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit, geringes Kriechverhalten, hohe Bindenahtfestigkeit.	Luftführungsteile im Automobilbau.
Grilon BZ 3/2 (Folie)	Extrusionstyp (PA 6) mit normaler Schmelzviskosität, unverstärkt mit sehr hoher Schlagzähigkeit, in trockenem Zustand und auch bei sehr tiefen Temperaturen. Sehr gute Barrierewerte. Leicht zu verarbeiten. UL-Listung vorhanden.	Hoch belastete Teile mit extremen Sicherheitsanforderungen. Rohrleitungen im Bereich Hydraulik, Pneumatik, Klimaanlage. Durch sehr gute Barrierewerte Einsatz als Mehrschichtbehälter für Agrochemikalien, Kraftstoffbehälter, Rohre in der Kraftstoffindustrie.
Grilon ELX 40 H NZ	Hochviskoser, schlagzäher, hitzestabiler, flexibler PA6-Elastomer Extrusionsblasformtyp. Flexibler Typ mit hoher Schmelzfestigkeit. Geeignet für sequentielles Extrusionsblasformen in Kombination mit steifen Typen wie z.B. Grilon R 50 H NZ oder RVZ-15 H.1.	Flexible technische Hohlteile, flexible Leitungen für die Automobilindustrie, Ladeluftführungen, Luftführungsteile.
Grilon ELX 50 H NZ	Hochviskoser, schlagzäher, hitzestabiler, flexibler PA6-Elastomer Extrusionsblasformtyp. Flexibler Typ mit hoher Schmelzfestigkeit. Geeignet für sequentielles Extrusionsblasformen in Kombination mit steifen Typen wie z.B. Grilon R 50 H NZ oder RVZ-15 H.1.	Flexible technische Hohlteile, flexible Leitungen für die Automobilindustrie, Ladeluftführungen, Luftführungsteile.

Grilon C (Copolyamid) Extrusionstypen

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon CR9 HV	Hochviskoses Copolyamid. EU- und EEC-konform, FDA-geprüft, geeignet für direkten Lebensmittelkontakt < 49°C. Produkt für Coextrusion von Blas- und Flachfolien. Geringe Rollneigung und gutes Schrumpfverhalten bei gereckten Folien, gute Transparenz auch bei Blasfolien.	Flexible Lebensmittelverpackungen für Konsumenten- und Reifeverpackungen von Fleisch, Käse, Wurst, Fisch.
Grilon CR9	Normalviskoses Copolyamid. EU- und EEC-konform, FDA-geprüft, geeignet für direkten Lebensmittelkontakt < 49°C. Produkt für Coextrusion von Blas- und Flachfolien. Geringe Rollneigung und gutes Schrumpfverhalten bei gereckten Folien, gute Transparenz auch bei Blasfolien.	Flexible Lebensmittelverpackungen für Konsumenten- und Reifeverpackungen von Fleisch, Käse, Wurst, Fisch.
Grilon CR8	Normalviskoses Copolyamid. EU- und EEC-konform. Produkt für Coextrusion von Blas- und Flachfolien. Gegenüber Grilon CR9 besseres Schrumpfverhalten, höhere Flexibilität und Transparenz.	Flexible Lebensmittelverpackungen für Konsumenten- und Reifeverpackungen von Fleisch, Käse, Wurst, Fisch.
Grilon CF6 S	Normalviskoses Copolyamid. EU- und EEC-konform, FDA-geprüft, geeignet für direkten Lebensmittelkontakt. Produkt für Coextrusionsanwendung wie Blas- und Flachfolien, niedrige Verarbeitungstemperaturen, sehr flexibel, hervorragende Schrumpfeigenschaften von gereckten Folien, gute Transparenz.	Schrumpffolien für Verpackungen in indirektem Lebensmittelkontakt.
Grilon CA6 E	Wie Grilon CF6 S, aber mit verbesserter Flexibilität und geringerer Sauerstoffbarriere. Für indirekten Lebensmittelkontakt (ausser FDA).	Schrumpffolien für Verpackungen in indirektem Lebensmittelkontakt.
Grilon BM13 SBG	Normalviskoses Copolyamid. EU- und EEC-konform. FDA-geprüft, nur für indirekten Lebensmittelkontakt. Produkt für Extrusionsanwendungen wie Blas- und Flachfolien, niedrige Verarbeitungstemperatur. Hohe Flexibilität, gute Transparenz, gute Sauerstoffbarriere.	Flexible Lebensmittelverpackungen (Schrumpffolien) für Konsumenten- und Reifeverpackungen von Fleisch, Käse, Wurst, Fisch. Coextrusion mit temperaturempfindlichen Materialien wie PVdC und EVOH.

Grilon (Polyamid 6) Masterbatches

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon C MB 3388 AH	Masterbatch natur, welches anorganische Stabilisatoren enthält und die Hitzebeständigkeit von Grilon B (PA 6) und Grilon A (PA 66) erhöht.	Zugabe von 2–5 % Grilon C MB 3388 AH kann die Dauergebrauchstemperatur von Grilon B (PA 6) und Grilon A (PA 66) um 10–20 °C erhöhen.
Grilon MB 4660 AHX schwarz	Masterbatch schwarz, welches anorganische Stabilisatoren enthält und die Hitzebeständigkeit von Grilon B (PA 6) und Grilon A (PA 66) erhöht. Durch die schwarze Farbe erhöht sich zusätzlich die UV-Stabilität.	Zugabe von 2–5 % Grilon MB 4660 AHX schwarz kann die Dauergebrauchstemperatur von Grilon B (PA 6) und Grilon A (PA 66) um 10–20 °C erhöhen.
Grilon MB 3427 AUV	Masterbatch, welches mit Hilfe spezifischer UV-Stabilisatoren die Witterungsbeständigkeit von Grilon B (PA 6) und Grilon A (PA 66) erhöht.	Zugabe von 2–5 % Grilon MB 3427 AUV kann die Lebensdauer bei extremen Klimabedingungen und hoher UV-Belastung deutlich verlängern.
Grilon MB 9295 AC schwarz	Farbmasterbatch schwarz.	Für Schwarz-Einfärbungen von Grilon B (PA 6) und Grilon A (PA 66). Zugabe 2–5 %.
Grilon MB 3361 FS	Antiblock/Slip-MB basierend auf PA 6. Beseitigt bei Folienanwendungen die Gefahr von Klebeneigung auf den Giesswalzen (Flachfolien) und auf Metalloberflächen (Verpackungsmaschinen). 100 % verträglich mit Grilon B (PA 6) und Grivory G21.	Antiblock/Slip-Masterbatch für Folien basierend auf Grilon B (PA 6), Grilon C (Copolyamid) und Copolyamide 6/66. Empfohlene Zugabe 2–4 %.
Grilon C MB 8361 FS	Antiblock/Slip-MB basierend auf CoPA. Beseitigt bei Folienanwendungen die Gefahr von Klebeneigung auf den Giesswalzen (Flachfolien) und auf Metalloberflächen (Verpackungsmaschine). Verträglich mit Grilon B (PA 6) und Grilon C (Copolyamid).	Antiblock/Slip-Masterbatch für Folien basierend auf Grilon B (PA 6), Grilon C (Copolyamid) und Copolyamide 6/66. Empfohlene Zugabe 2–4 %.

Grilon T (Polyamid 66) Spritzgiesstypen unverstärkt

Typen	Charakteristiken	Anwendungsbeispiele
Grilon AS/2	Spritzgiesstype (PA 66) unverstärkt, normalviskos, schnell erstarrend, feinkristallines Gefüge, kurze Zykluszeit und gute Fließfähigkeit. UL-Listung vorhanden.	Anwendungen in allen technischen Bereichen: Stecker, Befestigungselemente, Clipse, Kabelbinder, Brillengestelle, Beschläge.
Grilon AZ 3	Spritzgiesstype (PA 66) unverstärkt, hochschlagzähmodifiziert, in spritzfrischem Zustand auch bei sehr tiefen Temperaturen leicht zu verarbeiten. Normalviskos, gut und schnell zu verarbeiten.	Anwendungen in allen technischen Bereichen, wo neben hoher Festigkeit gute Schlagzähigkeit auch bei tiefen Temperaturen nötig ist. Schlittschuhteile, Schuhschnallen, Abdeckungen, Gehäuse, Teile im Motorraum.
Grilon AS V0	Spritzgiesstype (PA 66) normalviskos, unverstärkt, selbstverlöschend (UL-94 V0 ab 0.8 mm Wandstärke). Halogen- und phosphorfrei, helle Eigenfarbe, geringe Dichte. Gute elektrische Eigenschaften. UL-Listung vorhanden.	Anwendungen im Elektrobereich: Stecker, Steckerleisten, Schalterteile, Bedienungselemente, Sicherungshalter, Kabelbinder, Funktionsteile in der Elektromechanik, Schützen, Gehäuse.

Die vorliegenden Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse, eine Haftung in bezug auf Anwendung und Verarbeitung kann jedoch nicht übernommen werden.

Domat/Ems, April 2002

Schweiz

EMS-GRIVORY
Reichenauerstrasse
CH-7013 Domat/Ems
Tel. +41 81 632 78 88
Fax +41 81 632 74 01
a unit of EMS-CHEMIE AG
E-Mail: welcome@emsgrivory.com

Frankreich

EMS-CHEMIE (France) S.A.
Division EMS-GRIVORY
73-77, rue de Sèvres
Boîte postale 52
F-92105 Boulogne-Billancourt
Tel. +33 1 41 10 06 10
Fax +33 1 48 25 56 07
E-Mail: welcome@fr.emsgrivory.com

USA

EMS-CHEMIE (North America) Inc.
Business Unit EMS-GRIVORY
2060 Corporate Way
P.O. Box 1717
Sumter, SC 29151, USA
Tel. +1 803 481 91 73
Fax +1 803 481 38 20
E-Mail: welcome@us.emsgrivory.com

Deutschland

EMS-CHEMIE (Deutschland) GmbH
Unternehmensbereich EMS-GRIVORY
Warthweg 14
D-64823 Gross-Umstadt
Tel. +49 6078 78 30
Fax +49 6078 783 416
E-Mail: welcome@de.emsgrivory.com

Grossbritannien

EMS-CHEMIE (UK) Ltd.
Business Unit EMS-GRIVORY
Drummond Road
Astonfields Industrial Estate
GB-Stafford ST16 3HJ
Tel. +44 1785 607 580
Fax +44 1785 607 570
E-Mail: welcome@uk.emsgrivory.com

Taiwan

EMS-CHEMIE (Asia) Ltd.
Business Unit EMS-GRIVORY
36, Kwang Fu South Road
Hsin Chu Industrial Park
Fu Kou Hsiang, Hsin Chu Hsien
Taiwan, R.O.C.
Tel. +886 35 985 335
Fax +886 35 985 345
E-Mail: welcome@tw.emsgrivory.com

Japan

EC-SHOWA DENKO K.K.
Business Unit EMS-GRIVORY
Yutaka Bldg.
4-9-3 Taito
Taito-ku
110-0016, Tokyo, Japan
Tel. +81 3 3832 1501
Fax +81 3 3832 1503
E-Mail: welcome@jp.emsgrivory.com