



聚丙烯

# Beta (β)- PP™ BE60-7032

用于承压管道管件和板材的灰色均聚聚丙烯专用料

## 说明

**Beta (β)- PP™ BE60-7032** 是一种高分子量, 低熔流率的均聚聚丙烯。它经过 β 改性具有细腻的结晶结构, 使它即使在低温下也有优异的抗冲击强度, 增加了静液压强度, 增进了耐化学品性能。

## 用途

**Beta (β)- PP™ BE60-7032** 适用于生产承压管道、管件、化工工程配件、挤出板材和模压板材、过滤板和实心棒。材料颜色为灰色 RAL 7032。

## 性能\*\*

	典型值*	单位	测试方法
密度	905	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ISO 1133
熔流率 (190°C/5.0 kg)	0.50	g/10 min	ISO 1133
屈服应力 (50 mm/min)	30	MPa	ISO 527-2
屈服形变 (50 mm/min)	10	%	ISO 527-2
抗张模量(1mm/min)	1300	MPa	ISO 527-2
Charpy 冲击, 开槽 (+23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
开槽 (-20°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
维卡软化温度 B(50N)	91	°C	ISO 306
热变形温度 (HDT)	96	°C	ISO 75B

\* 以上数据不能用于技术规范的制订

\*\* 所有物理性能均在注塑样片上测得

## 加工技术

具体的加工条件只有在生产设备和管道的尺寸, 壁厚确定后才能确定。就正常挤出设备而言, 我们推荐以下的加工温度:

料筒            190 – 230°C  
机头            200 – 230°C

## Borealis A/S

Lyngby Hovedgade 96,  
DK-2800 Kongens Lyngby (Denmark)  
Telephone: +45 45 96 60 00  
Fax: +45 45 96 61 23  
www.borealisgroup.com





聚丙烯

# Beta (β)- PP™ BE60-7032

模头 200 – 230°C

熔体温度 200 – 230°C

## 储藏方式

**Beta (β)- PP™ BE60-7032** 应储藏在低于 50°C 并防止紫外线照射的干燥环境下。

不适当的储藏可以引发降解，导致异味产生和颜色改变，从而对材料的物理性能产生不利的影晌。

## 食品卫生规则

**Beta (β)- PP™ BE60-7032** 在许多国家均满足食品卫生规则。如需要请向当地的北欧化工办事处索取证书

## 安全事宜

**Beta (β)- PP™ BE60-7032** 不属于危险物品。

本产品在处理及运输过程中会产生一些灰尘和粉屑，这些能够造成灰尘爆炸的危险。所以，设备应切实接地。

吸入灰尘会刺激呼吸道，应当避免。本产品在生产过程中会有少量烟雾产生，需要良好通风。

## 回收利用

本产品适用于使用现代的破碎和清除方法回收。厂内产生废料应当保持清洁放入设备里直接准备回收利用。

客户可以索取有关材料安全数据的文献。有关安全事宜、产品回收及产  
品处理等细节问题，请和当地北欧化工公司办事处联系。